# 打造实时工厂成就卓越制造

庄泓波 (Zorro Zhuang)

明基逐鹿

2010/04/23





我们为您提供卓越的制造执行管理解决方案 助您企业实现实时的精细化生产及全程追溯管理 在MES的时代,成就您企业的卓越制造能力

庄泓波 (Zorro Zhuang )

明基逐鹿

2010/04/23

## Agenda

- 明基逐鹿软件公司介绍
- 打造实时工厂,成就卓越制造
- 成功案例分享-海信电器

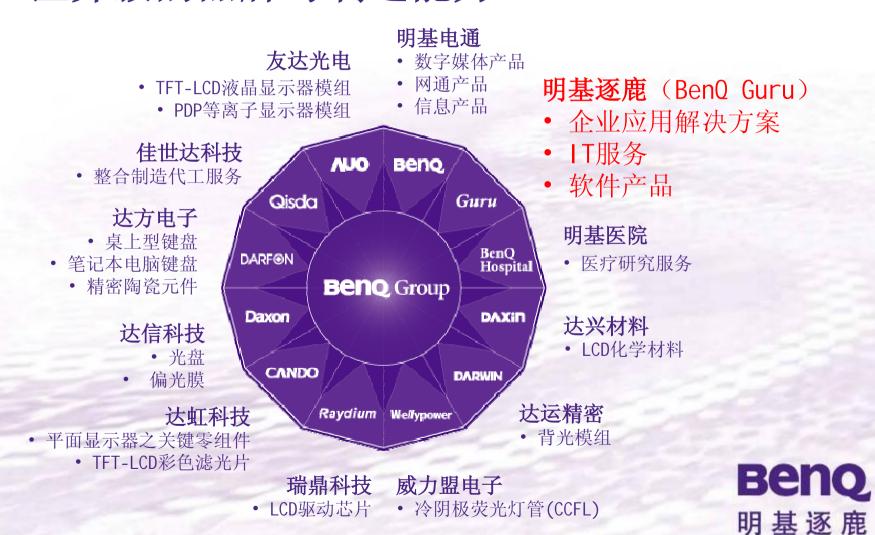


# 明基逐鹿公司介绍



#### 明基友达集团

• 世界级的品牌与制造能力



## 25年引领产业成长



单位: 人民币.

明基逐鹿

启动双核心战略

#### 明基逐鹿-创新服务 领航中国

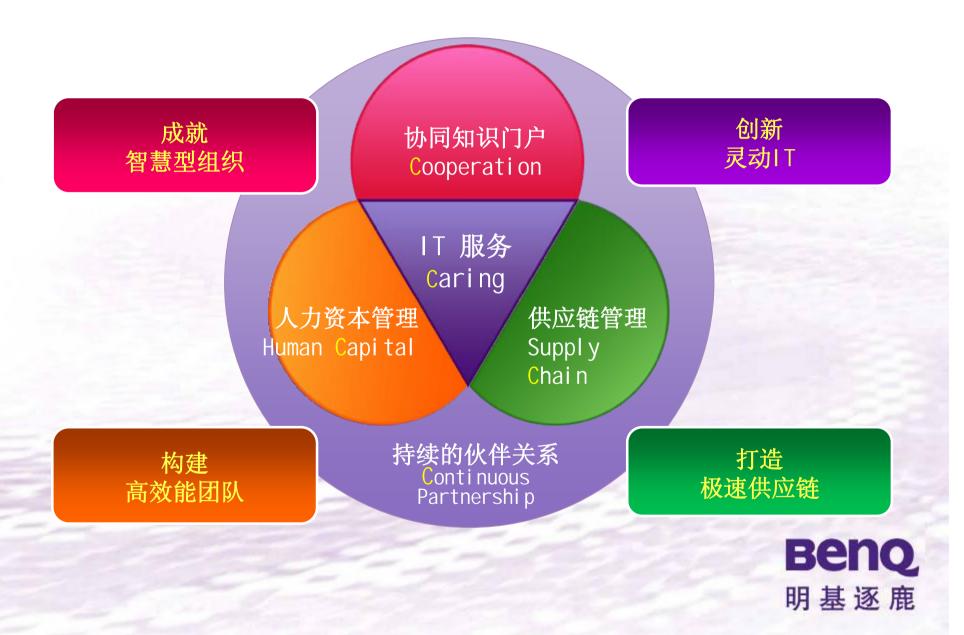
#### • 国际经验,本土智慧

- 明基超过25年全球化管理经验
- 集团化信息管理专家组成
- 超过**400**多位软件 工程师和资深顾问
- 华东地区规模最大的 管理软件商之一
- 提供全程、多行业解决方案
- 1000+家知名客户成功实证





#### 3+1 的 5C 服务策略



#### 媒体盛誉

协同供应链管理解决方案获《环球供应链》"**中国供应链管理大奖**" 华东百家方案商评选 方案商100强 华东百家方案商评选 制造业Top10 中国管理软件行业评选 十强软件商 中国人力资源管理大奖(CRHRA赛拉奖)软件产品成果奖金奖 中国制造业信息化优秀供应商 明基逐鹿客户荣获《IT经理世界》Top 5优秀CIO 《每周电脑报》信息化Top100 《财智》客户推荐奖、最佳专业服务机构奖、知名eHR品牌奖 《e制造》编辑推荐奖、供应链编辑推荐奖 《计算机世界》最受客户赞誉供应链奖 《销售与市场》营销创新入围奖 "赛迪集团"知识流金软件奖、工作流金软件奖 分销供应链案例入选《世界经理人》十大管理实践 《电子商务世界》编辑推荐奖 界面设计GUI获《财智》最佳界面设计奖

#### MES部分成功客户



国内著名家电产品研发制造商



国内著名家电产品研发制造商



国内著名3C产品研发制造商



著名笔记本键盘与背光模组制造商



国际专业生产供暖和热水产品生产商

部分 成功客户

#### **△DENSEI-LAMBDA**

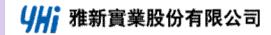
日本著名电源产品研发制造商

#### Huntkey航嘉

国内著名电源产品研发制造商



专业的无线通信产品研发制造商



台资EMS制造商



Sea Star 實益達

民营EMS制造商

国内知名EMS制造商



# 打造实时工厂,成就卓越制造

--Guru eMES 解决方案



## 环境的压力需要制造业的管理突破

生产过程需要柔性和弹性

生产进度需要实时透明化

生产制造绩效 需要提升

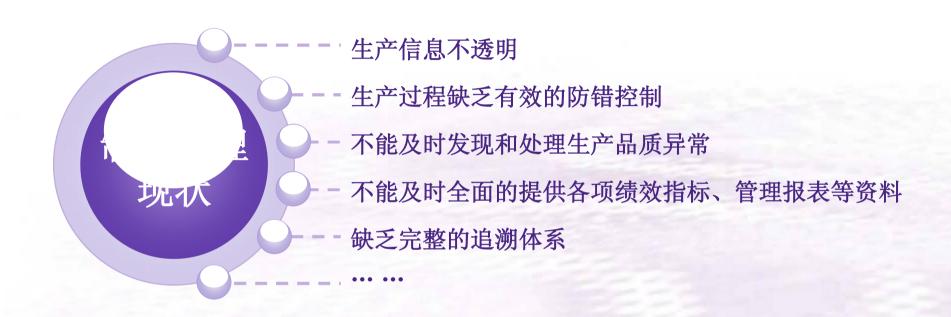
执行产品 召回制度

建立完整的产品追溯体系

简单应对 客户交期和稽核

> BenQ 明基逐鹿

#### 制造管理的现状



卓越的制造依赖于实时透明的制造过程控制 >>>>





## 企业供应链信息化系统全景图

供应商 制造总部 经销商/分公司 消费者 委外制造 供应 消费 制造执行 制造资源 供应商 分销资源 客户关系 仓位管理 计划管理 协作平台 计划 管理系统 MES WMS **ERP** DRP CRM SRM 市 市 场 场 ロ((八水支持) **3enq** 明基逐鹿



## 打造实时工厂,成就卓越制造

#### 品质改善

实时采集详细测试数据 生产过程的全面品质管理 关注事中控制,事后分析 持续改善产品品质

#### 效率分析

人员/设备效率的 多角度分析 多样化的展现方式 为提高效率提供参考

#### 精确追溯

构建完整的生产数据档案 正向追溯生产过程 反向追溯物料信息 界定责任、减少召回损失



#### 及时预警

自定义预警项指标 实时监控指标执行情况 多方式实时主动知会异常状况 提前发现、及时处理、减少损失

#### 生产透明

实时采集生产信息 全面了解生产进度 消除生产管理"黑箱"

#### 实时防错

生产流程防错 生产状态防错 生产过程标识防错 确保制造执行的有效性



## 多样的数据采集方式



BenQ 明基逐鹿

#### 完善的制程防错

ü授权验证

ü条码规则验证

ü流程验证

ü物料验证

ü完整性验证

ü可用性验证 ü存在性验证 ü冲突性验证 ü状态验证 ü兼容性验证

> BenQ 明基逐鹿

## 实时透明的生产过程



## 灵活多样的预警





## 持续的质量改善



IQC批次 (不)合格率

IQC抽样 (不)合格率

IQC 检验明细 质量缺陷分布

- \* 不良原因
- \* 不良现象
- \* 不良位置
- \* 不良组件

\*责任部门

(不)良率 趋势

维修数据

明细

工序测试 (不)良率

直通率 趋势

IPOC 抽检明细

IPQC抽检 (不)良率

OQC 抽检明细

OQC批次 (不)合格率

OQC 人员绩效

OQC抽样 (不)合格率

OQC抽样质 量缺陷分布

OQC质量 水平趋势

**Beno** 明基逐鹿

## 全面的人员设备效率管理

- 损失工时
- 排产工时
- 获得工时
- · 人均单小时产量(UPPH)
- 综合能率
- 制造能率
- 台耗工时



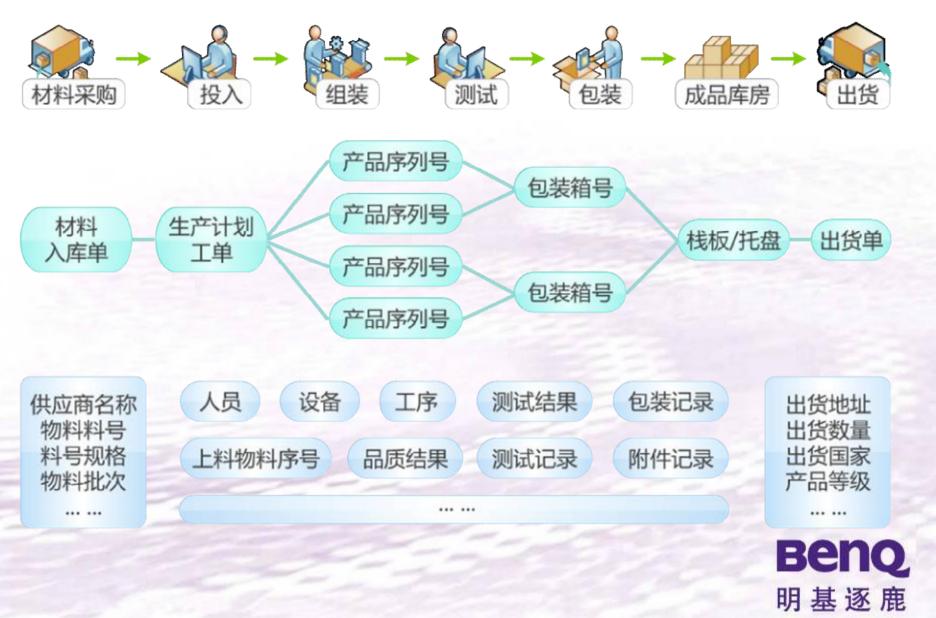


· OEE全局设备效率

-Overall Equipment Effectiveness



## 建立全程追溯体系



#### 系统的应用对象的目标

#### 一线作业员工

- •现场操作指导
- 生产过程交互
- 生产绩效记录

#### 生产管理人员

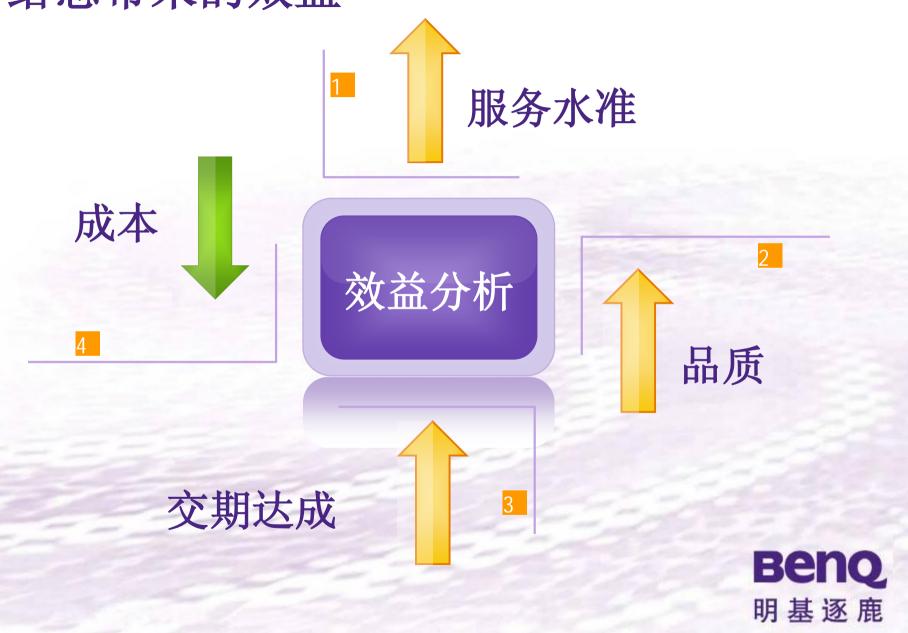
- •完整的产品档案,全程可追溯性
- •实时掌握现场的生产与品质情况,及时处理异常
- •建立全面的生产防控体系,提升生产效率
- 协助构建生产绩效考评 体系,促进组织成长

#### 高阶主管

- 随时了解和掌握生产与品质状态
- 建立集成的管理信息平台,为及时决策提供准确的数据支撑
- •提高客户满意度,获得 更多大客户订单



## 给您带来的效益



#### MES部分成功客户



国内著名家电产品研发制造商



国内著名家电产品研发制造商



国内著名3C产品研发制造商



著名笔记本键盘与背光模组制造商



国际专业生产供暖和热水产品生产商

部分 成功客户

#### **△DENSEI-LAMBDA**

日本著名电源产品研发制造商

#### Huntkey 航嘉

国内著名电源产品研发制造商



专业的无线通信产品研发制造商



台资EMS制造商



Sea Star 實益達

民营EMS制造商

国内知名EMS制造商



# 成功案例分享 - 海信电器



#### 海信电器 - 著名的家电上市公司

#### Hisensei面信

- 主要从事电视机、数字电视广播接收设备 及信息网络终端产品的研究、开发、制造 与销售,拥有中国最先进数字电视机生产 线之一,年彩电产能1610万台。
- 截止2009年第四季度,海信平板电视在中国市场上的零售量份额达到了18%,遥遥领先于国内外其他平板品牌,至此,海信平板电视已经第7个年头稳居中国平板市场份额第一的位置。
- 2008年8月,海信液晶模组二期工程建成投产,形成年产150万片模组的产能。
- 海信在青岛平板生产基地的基础上,相继 在贵阳、顺德、匈牙利、法国设立平板电 视生产基地







## 海信电器面临的业务挑战

- 生产量大幅提升,向管理提出挑战
- 在多品种小批量的生产中,隐藏着较大的物料浪费
- 液晶电视新品问题多,售后维修存在短板,市场投诉增多
- 生产信息不透明,不利于订单达成率的提高
- 质量信息不透明,不利于质量的持续改善



#### 功能范围

生产电子看板 软件信息采集 第一阶段功能 在制品分析 试流管理 第二阶段功能 返工管理 报表平台 制程防错 维修分析 判退预警 包装管理 品质分析 缺料预警 维修管理 产出分析 人员绩效 不良次数预警 SPC接口 线上检验 产成品出入库 设备绩效 明细资料查询 不良原因预警 上料采集 SRM接口 IQC检验 无效工时 物料出入库 物料追溯 直通率预警 ERP接口 收料 工单管理 00C检验 产品追溯 生产效率 停线时长预警 查询分析 生产管理 系统整合 品质管理 物料管理 绩效管理 预警管理 一建模 生产布局 生产日历 生产BOM 工艺途程

# 应用范围

车间	已上线产线数
整机	18条
模块	14条
机插	8条
共计	40条,约500多采集点

**3enQ** 月基逐鹿

#### 系统解决的问题(部分)

生产量大幅提升,但进度不透明

新品导入时问题多,不能及时发现

物料导致的问题很难确定供应商, 也不能确定问题产品范围

物料使用错误

使用跟踪卡管理质量信息费时费力

- 产线可使用电子看板了解实时进度
- 管理人员可实时通过网页查询实时生产进度
- 实时收集产品质量信息,通过质量分析报表及时了解质量情况,并可通过系统预警及时发现问题
- 组装过程中实时记录产品和物料关系,能迅速 通过产品确定物料相关信息,并通过物料信息 反向追溯查询问题产品范围。
- 通过工单BOM来做物料正确性检验,在生产组装时如果发现错误物料及时提醒上料人员。
- 通过系统进行信息采集, 抛弃流程卡, 提高信息收集速度, 减少统计分析工作量



## 部分成本效益

功能	降低成本
电子信息记录替代部分流程 卡	按每条线单班1500台计算,整机线每年节约纸张1500张*18条*30 天*12月=972 <b>万张</b>
e化报表功能	通过Web功能,实现远程访问、远程监控。生成各种报表和图表,发布到internet 上以便公司领导/管理人员/支持人员,随时随地能够进行远程的管理.大大减少了时间同时提高了效率
系统下批取消手工批	按每天每条线体使用50张手工下批纸张(目前下批模式一式四份+ 一份原始记录),每年可节约=50张*18线*30天*12月=32400 <b>张</b> 。
人工统计良率直通率	每天录入员至少要3小时,每年至少可节约2人*3小时*30天*12月 =2160 <b>人工时</b>
直通率统计取消纸质流程卡	根据09年电视产量情况,每年至少节约400万张
修理记录	整机每线每天使用4张,每年可节约4张*18条线*30天*12月=25920 张
日直通率报表	每天直通率人员至少需要1.5小时制作时间,每年可节约3人*1.5 小时*20天*12月=1080 <b>人工时</b>

# Success in Service

明基逐鹿信息服务专家

联系我们

400-8888-900

Guru@BenO.com

http://www.BenQGuru.com



