

Infor SCM 供应链解决方案助您改善运营绩效、提升盈利水平



Infor 供应链咨询顾问经理
夏冰

内容

- Infor SCM 供应链解决方案一览
- 仓库管理 WMS
- 供应商协同 SupplyWEB
- Infor WMS 快速启动计划
- Infor SCM 国内客户介绍

我们合并了市场上的一些专业解决方案

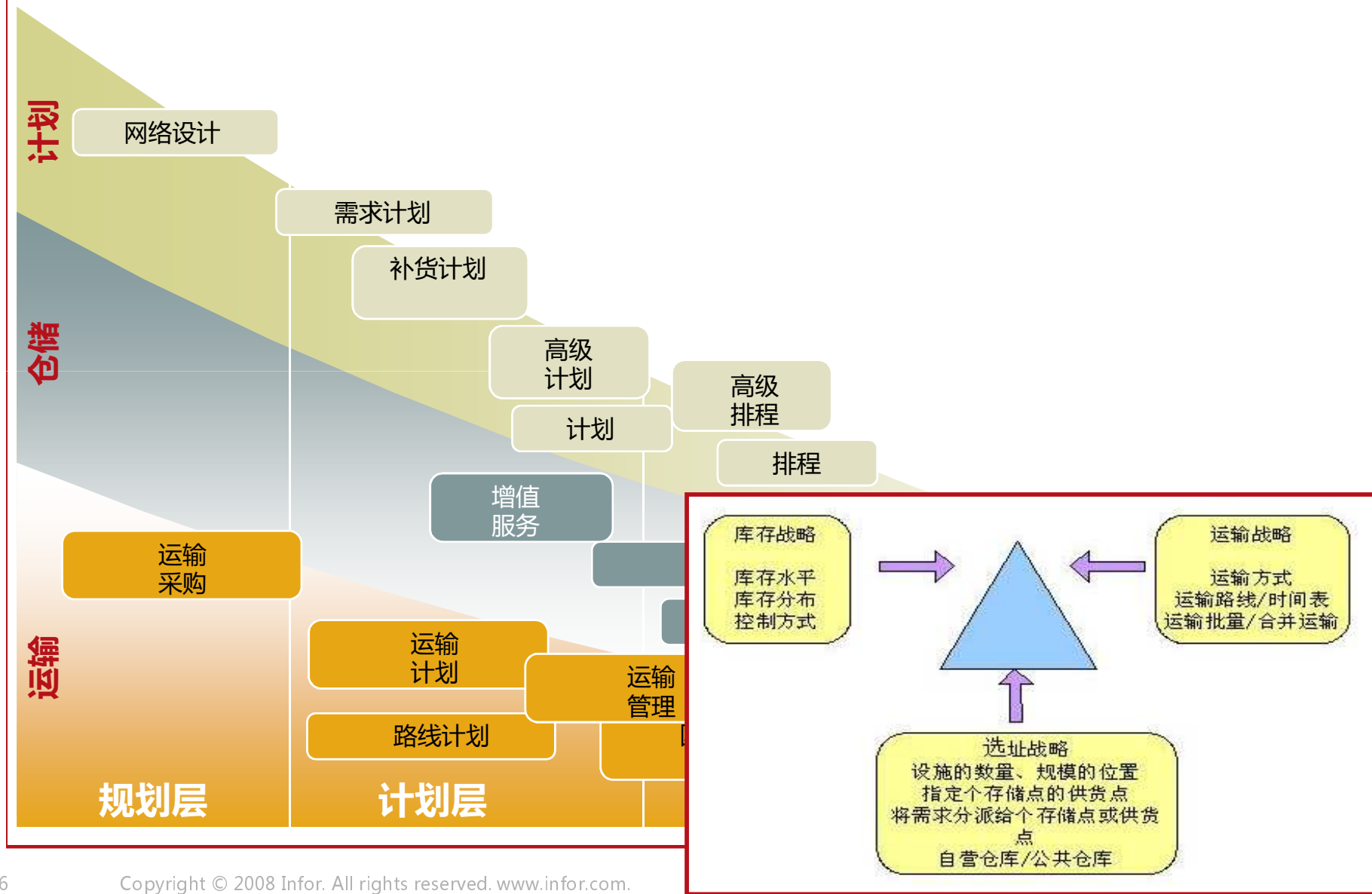


管理您的业务、分支或部门



INFOR[®]

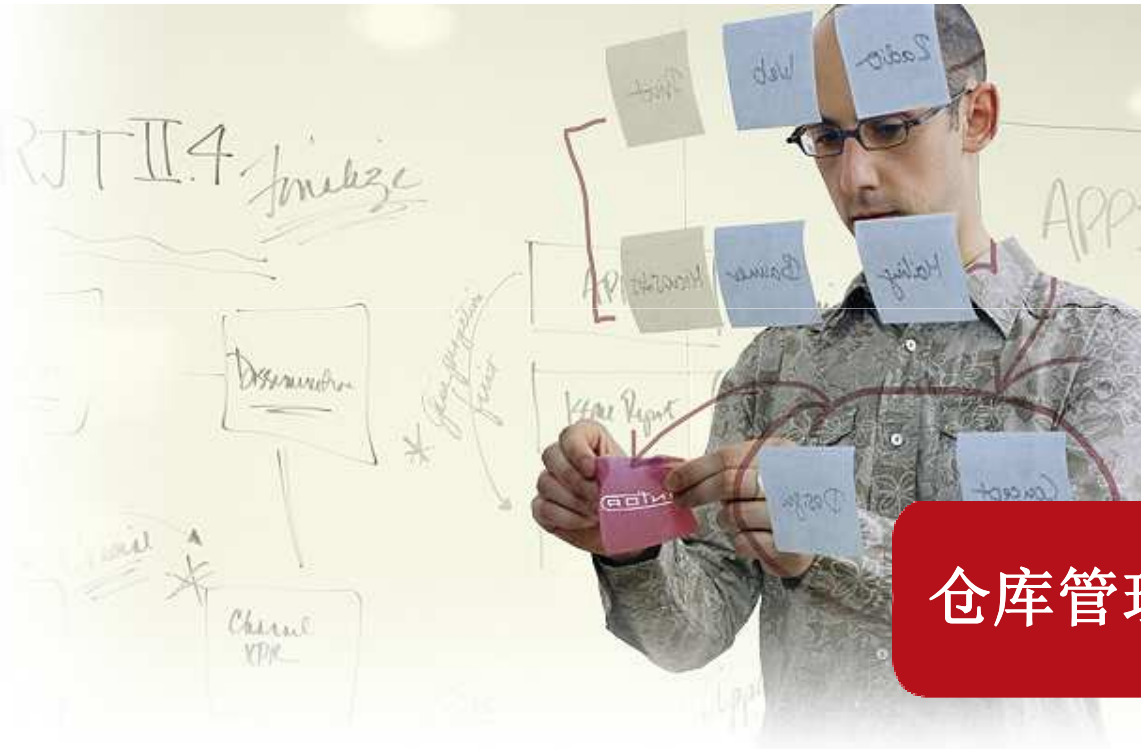
Infor SCM 供应链解决方案一览



Infor 供应链在中国的业务领域

The image displays a collection of logos for various Chinese companies, organized into several distinct groups:

- Media & Entertainment:** 新华传媒 (XINHUA MEDIA), 蓝色畅想 (LANDRACO).
- Retail & Supermarkets:** 大润发 (RT-MART), TESCO 乐购, 7-ELEVEN, 农工商 (NGS.com 超市), 可的 (KEDI), 苏果 (SUGUO), 百联集团 (Baillian Group), 全家就是你家 (FamilyMart), Watsons (your personal store).
- Logistics & Shipping:** IDS Logistics, SINOTRANS 中国外运, PGL 宝供物流 (P.G. LOGISTICS GROUP), SHANGHAI TH, 顶通物流 (TINGTONG LOGISTICS), Integrated Group, 上海实业外联发国际物流有限公司, FEILIKS, ST-ANDA 新科安达.
- Pharmaceuticals & Healthcare:** 康师傅 (KANGSHIFU), 光明乳业 (BRIGHT DAIRY & FOOD), 江苏省医药公司 (Jiangsu Pharmaceutical Corporation), 京卫药业 (JEWIM PHARMA), 药房网 (sh.yaofang.com), 老百姓 (LBX PHARMACY) 大药房.
- Manufacturing & Logistics Centers:** CHANGHONG 长虹, S-KOTTO, MEGAMAN®, 东风风神 (Dongfeng Fengshen), DCEC, asimco TECHNOLOGIES, m&z 掌上明珠家具, 长春一汽国际物流中心 (CHANGCHUN FAW INTERNATIONAL LOGISTICS CENTER), SANY.



仓库管理系统 WMS

高级仓库管理系统 - WMS



制造业仓库作业的挑战

• 挑战

- 实时的仓库状态：
 - 材料到了吗？
 - 是否齐套？能否开工？
 - 批属性、保质期、库位
 - 订单处理状态...
- 货物应该放到哪里？
- 从哪里库位取哪货？
- 如何提高仓库利用率？
- 如何减少作业差错率和盘点差异？
- 如何减少劳动强度？



对ERP的挑战

- 信息的实时性和颗粒度差
- 作业层面的支持不够
 - 不能指导现场的作业
 - 动态的库位策略
 - 实时指导
 - 数据量对系统性能的影响
 - 库位的细化
 - 大量的批属性
 - 现场的跟踪
- 友好性
 - 用户界面差，难以使用
- 自动化设备的支持
 - 扩展性的问题
- 灵活性
 - 大量的开发

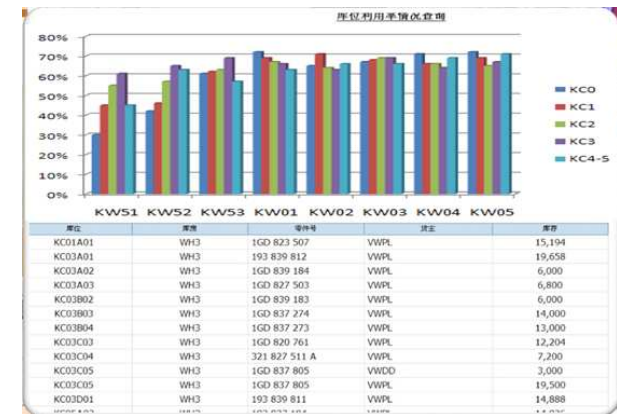


**ERP更擅长订单、计划和财务；
应将现场的作业交给专门的WMS。**

WMS价值 – 提升管理细致度



- 通过WMS深化现场管理
 - 深化单品的管理
 - 序列号、批号
 - 从头到尾的跟踪
 - 掩码
 - 物理属性
 - 体积测量
 - 产品分类
 - 盘点频度
 - 深化库位管理
 - 到Bin
 - 多仓库的管理
 - 原材料
 - 半成品
 - 线边



WMS价值 – 提升可视度

- 可以提高库存管理的细致度
 - 序列号、批号
 - 生产日期
 - 制造厂家
 - 需要管理的其他批属性
- 可以提高信息收集的实时度
- 管理手段
 - 收货时强制要求采集信息
 - 物流过程全程跟踪
- 技术手段
 - 通过互联网与供应商互动
 - 推广条码化



WMS价值 – 作业指导

- 系统指导下的上架
 - 基于规则 (FIFO, LIFO)
 - 提供批次混合规则来提高匹配度
 - 考虑货品和库位的体积重量等参数
 - 状态驱动 (破损, 退货)
 - QC和检验状态驱动
 - 支持定址定位和随机存储
- 系统指导下的拣货
 - 多种拣货类型
 - 分拣货单
 - 集中拣货
 - 批量拣货
 - 按区域拣货
 - 合并拣货



RF收货和上架示例

The image shows a sequence of five overlapping Infor WMS RF terminal screens, illustrating the process of receiving goods and putting them away. The screens are as follows:

- Screen 1 (Leftmost):** 接收-S2 RC00
货主: B...
商品: 69...
- Screen 2:** 接收-S3 RC10
商品: 0200...
说明: 康师...
包装: STD
数量: 500m...
UOM: EA
LPN: ...
LOT: ...
EXP: ...
库位: STAG...
生成LPN
- Screen 3:** 接收-S3 RC10
商品: 020080015
说明: 康师傅...
包装: STD
数量: 500ml
UOM: EA
LPN: ...
LOT: 080222
EXP: 02/22/2...
库位: STAGE
生成LPN = F...
日期: mm/dd
- Screen 4:** 接收-RP RC10R
商品: 1085041190
说明: 08冬款羊皮皮衣
包装: STD
数量: 240
UOM: EA
LPN: ...
LOT: 090111024
组建托盘? 是
颜色: RED
尺码: 160/80
生成LPN = F6
F2 - 查询值
2 页之 1
- Screen 5 (Rightmost):** 确认上架 PA02A
商品: 06A.971.502.F
ID: 1K0911988742
库位: Z01-01-01
确认
库位



INFOR™

WMS价值 – KPI的可视化



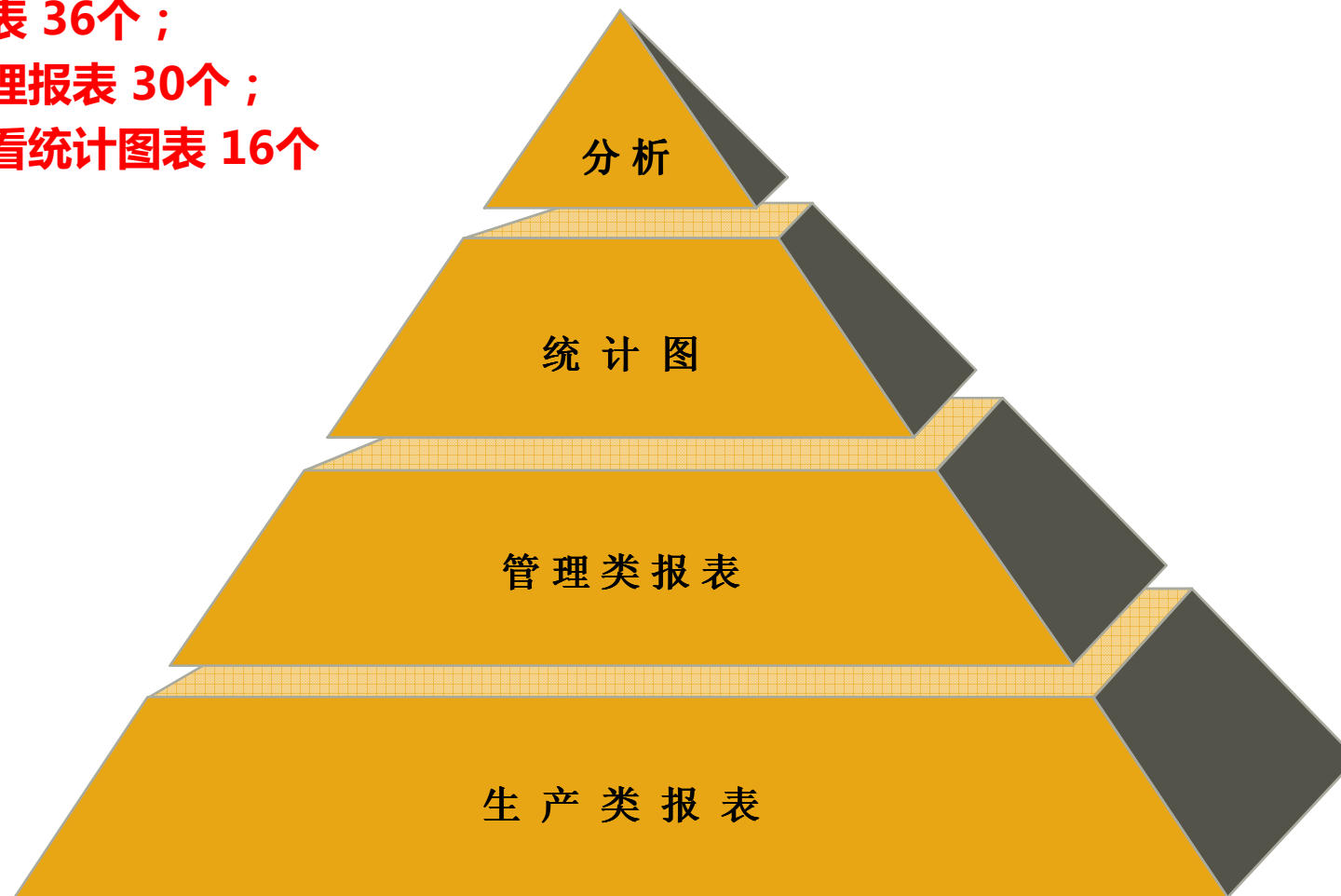
- 通过WMS收集的大量现场数据，可以方便地产生各种层次的分析报表，提供决策依据。
- 效果/KPI
 - 减低库存占用 – 库存水平的改变
 - 避免丢失破损 – 盘带差异
 - 提高响应度 – 出库周期
 - 减低采用提前期 – 订单到配送的周期
 - 更敏捷的生产



不从层次的报表（来自典型客户）

IT室自主开发报表共计82个：

- **生产作业报表 36个；**
- **账务结算管理报表 30个；**
- **部门主管查看统计图表 16个**



WMS价值 – 任务管理

- 让系统告诉用户 “现在该做什么”
 - 可以在作业过程中修改任务优先级
- 作业任务通过RF进行执行
- 任务监管

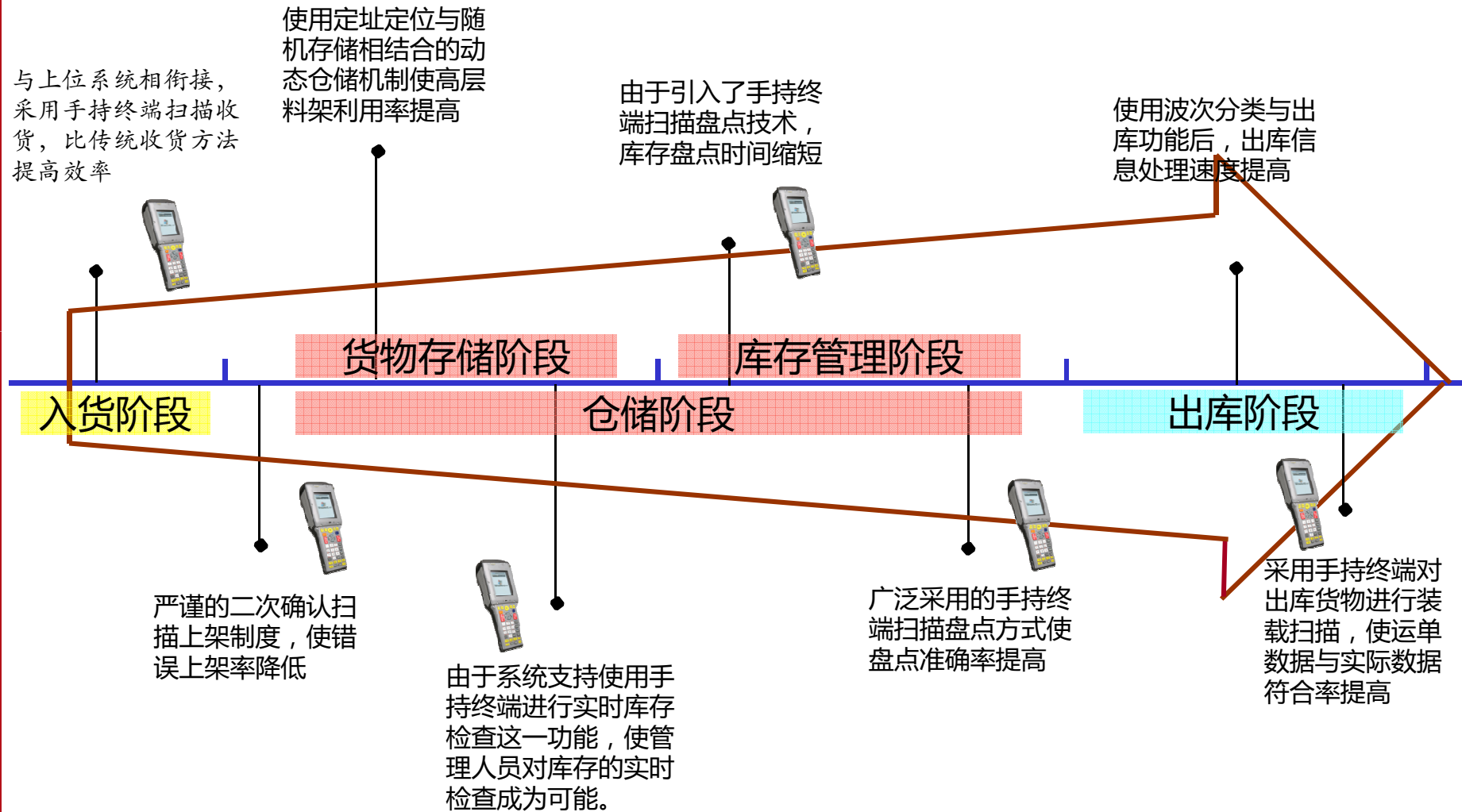
The screenshots illustrate the WMS task management interface. The top right shows a 'Task' list with columns for Task Type, Status, Priority, Item, Quantity, From Location, To Location, From LPN, To LPN, User, Start Time, and End Time. The middle left shows 'Facility Cube Utilization' with a pie chart and 'Task Detail Status' with a bar chart. The bottom right shows 'View Reports' with 'Available Tasks by Type' and 'Available Task Summary by Zone' charts and tables.

Task Type	Status	Priority	Item	Quantity	From Location	To Location	From LPN	To LPN	User	Start Time	End Time
Picks	Completed	1 - Highest Priority	100233	4.00000	A03B	PACK05		T9010	admin	9/9/08 3:27 PM	9/9/08 3:31 PM
Picks	Pending	1 - Highest Priority	100235	6.00000	C02B	PACK05				9/9/08 3:26 PM	9/9/08 3:26 PM
Putaways	Pending	5 - Mid Priority	100231	480.00000	STAGE		LP10004	LP10004		9/9/08 3:08 PM	9/9/08 3:08 PM
Putaways	Completed	5 - Mid Priority	100235	2.00000	RETURN		LP10048	LP10048	pshada	5/29/08 12:55 PM	5/29/08 12:55 PM
Picks	Completed	1 - Highest Priority	100234	1.00000	C01B	PACK04		60B	pshada	10/12/07 9:40 AM	10/12/07 9:41 AM
Picks	Completed	1 - Highest Priority	100232	2.00000	A02B	PACK04		60A	pshada	10/12/07 9:39 AM	10/12/07 9:42 AM
Putaways	Pending	5 - Mid Priority	600231	13.00000	STAGE		602A	602A		10/12/07 5:33 AM	10/12/07 5:33 AM
Moves	Cancelled	1 - Highest Priority	600231	2.00000	STAGE	IDZ	0000000046	0000000046		10/12/07 5:33 AM	10/12/07 5:33 AM
Moves	Pending	1 - Highest Priority	600231	8.00000	STAGE	IDZ	0000000342	0000000342		10/12/07 5:33 AM	10/12/07 5:33 AM

Task Type	Total Open Tasks	Percent
Cycle Counts	0	5.263%
Loading	0	5.263%
Putaway	64	42.11%
Picks	41	26.97%
Putaways	55	36.34%
Summary	152	

Zone	Total Open Tasks	Percent
DOCK	33	21.69%
PACK	0	5.263%
EA	25	13.16%
EB	63	42.76%
EC	19	12.50%
ED	1	0.66%
Summary	152	

WMS价值 – 现场效率的提升 (来自典型客户)



实现供应商的信息互动

SSA Warehouse Management - 4000 Workstation (PRD1_WB2) - [库存余量]

文件(F) 应用程序(A) 工具(T) 载入(L) 视图(V) 帮助(H)

参数 商品/储位

货主	商品	品名描述	储位	现有量	外箱量	内箱量	单件量	已分配	已拣
2938	000121	80g德芙香浓黑巧克力	B3E00E163	887.00000	9	4	5	0	0
2938	000152	80g德芙果仁巧克力	B3E00E143	1638.00000	18	1	0	18.00000	0
2938	000169	150g德芙丝滑牛奶巧克力	B3E00D173	743.00000	15	1	11	0	1.00000
2938	000329	180g阿明甘草瓜子	B3E00D044	379.00000	12			2.00000	0
2938	000442	12g*12洽洽绿茶瓜子	B3E00E124	171.00000	8			4.00000	0

SupplyWEB@ 9.05.0 | 客户 | 管理 - Microsoft Internet Explorer

SMI Supplier Managed Inventory

设施	收货方	供应商	计划员	零部件	库存状态	零部件类型	零部件状态
Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1	Kamax	全部	全部	全部	全部	全部

A0031LHD headlamp

库存状态	最近更新	采购单	工程等级	计量单位	ADR	建议发货数量	建议交付日期	型号年份	类型	状态
	03-22-2005			kg	100	400	02-22-2006		生产	生产

A0034LHD Backlamp

库存状态	最近更新	采购单	工程等级	计量单位	ADR	建议发货数量	建议交付日期	型号年份	类型	状态
	03-18-2005			kg	200	0			生产	生产

A0032RHD Backlamp

库存状态	最近更新	采购单	工程等级	计量单位	ADR	建议发货数量	建议交付日期	型号年份	类型	状态
	03-18-2005			kg	50	50	02-22-2006		生产	生产

Records = 2456 Page 28 of 2456

版权 © 2000-2005 Infor Global Solutions. 保留所有权利。标有星号(*)的字段是必填的。

WMS的库存

供应商门户上的库存

引入新的要货方式 – VMI

SupplyWEB@ 9.05.0 | 客户 | 管理 - Microsoft Internet Explorer

需求
计划
离散采购单
总括采购单
需求汇总

看板
供应管理库存
SMI 控制台
SMI 历史记录
零部件使用
零部件汇总
编辑 SMI 零部件

发货
额外运费
收货
开单
交付情况
缺陷物料
PPAP
百万分率
衡量标准
报表
通信
安全性
定义限制
定义角色
定义用户
参数选项
编辑用户配置文件
配置提醒
配置事件管理控制
定义产品组

设置

SMI Supplier Managed Inventory

设施	收货方	供应商	计划员	零部件	库存状态	零部件类型	零部件状态
Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition War						

A0031LHD headlamp

库存状态

200 | 700

50 | 0

A0034LHD Backlamp

库存状态

500 | 1500

1700 | 0

A0032RHHD Backlamp

库存状态

100 | 400

200 | 0

版权 © 2000-2005 Infor Global Solutions. 保留所有权利。标有R为注册商标 (*) 的公平

SMI Part Below Minimum Level - Unicode (UTF-8)

File Edit View Tools Message Help

Reply Reply All Forward Print Delete Previous Next Addresses

From: SupplyWEB
Date: Tuesday, April 11, 2006 7:08 PM
To: xiabing@grapecity.com
Subject: SMI Part Below Minimum Level

Inventory for the following SMI part has fallen below the minimum inventory level.
 Customer: 远方物流
 Facility: Logistic2仓库
 Ship To: 物流仓库
 Part: 0AA-A11--1005110BB
 Minimum Quantity: 1000
 Actual Quantity: 880

Inventory for the following SMI part has fallen below the minimum inventory level.
 Customer: 远方物流
 Facility: Logistic2仓库
 Ship To: 物流仓库
 Part: 0AA-A11--1005110BB
 Minimum Quantity: 1000
 Actual Quantity: 880

Inventory for the following SMI part has fallen below the minimum inventory level.

看板拉动的实现

- 总装线消耗零部件
- 物流园扫描一个空的器具
- 数据传递给WMS，产生要货
- 甚至可以产生供应商补货看板，由供应商直供补货



零件编号:	Q1410618L	供应商代码:	DAM
零件名称:	螺栓	需求看板号:	41031
零件数量:	2000	需求扫描时间:	2006-9-29 下午2:36
收货工厂代码:	1200	供货清单号:	705
入库地址代码:	AP25-S	包装:	纸箱
扫描条码	 *15K1200_41031*		

2007-06-11 08:33:03	2	A21-5101653-0AS	1205003	1	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:05:18	2	A11-8403367-8BT	1203904	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:05:15	2	A11-8403361-8BT	1203903	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:05:09	2	A11-6201993-8BT	1203902	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:05:04	2	A11-6101909-8BT	1203901	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:59	2	A11-6101903AB-8BT	1203900	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:50	2	A11-5300104-8BT	1203899	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:48	2	A11-5300103-8BT	1203898	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:41	2	A11-5100763-8BT	1203897	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:36	2	A11-5100343-8BT	1203896	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:30	2	A11-5100335-8BT	1203895	2	999	999	999	成功产生新需求。
2007-06-11 04:04:23	2	A11-5100317-8BT	1203894	2	999	999	999	成功产生新需求。
2026-05-04 21:27:01	2	A21-5101554-8GF	948404	4	3	0	2	成功产生新需求。
2026-05-04 21:26:57	2	A21-5101553-8GF	948403	4	3	0	2	成功产生新需求。
2026-05-04 21:26:33	2	A21-5101507-8GF	948399	2	3	0	0	成功产生新需求。
2026-04-26 08:35:31	2	A21-5601103-8CW	913379	1	1	1	0	成功产生新需求。

看板 查看控制台

看板控制台

零部件列表

零部件状态	零部件号	供应商	设施	收货方	需求环大小	标准包装	最低量	看板信号	建立	在途	入库	消耗
1	A0010	Avon	Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1	15	5	5	0	14	0	1	0
2	A0006	Avon	Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1	25	5	10	0	0	21	4	0
2	A0007	Avon	Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1	30	20	10	0	0	29	1	0
4	A0001	Avon	Shanghai Air Condition Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1	40	10	20	0	7	0	33	0
4	A0040	Avon	Tianjin Air Condition Factory	Tianjin Air Condition Warehouse 2	5	10	2	0	3	0	2	0

图例

- 1 入库量加上在途量少于最小量。
- 2 入库量少于最小量，但入库量加上在途量大于或等于最小量。
- 3 入库量加上在途量大于环大小（过量发货）。
- 4 入库量大于或等于最小量。

发货通知数量不是标准包装的倍数。



对于尚未采用精益制造系统的客户，有价值。

INFOR™

供应商通过门户进行发货

供应商从确认的需求里选择本次发货物料，建立发货单

供应商通过门户建立发货单 (ASN)，ASN自动传递给WMS，作为收货依据。

系统会提示建立的发货物料和数量/重量，避免人为错误

供应商可以建立纸质发货单、条码标签、发货通知

发货 建立发货单

Origin Factory	Shanghai Air Condition Warehouse 1
1024 Yun Qiao Road Shanghai, SHANGHAI 200001 CHN	938 Yun Qiao Road Shanghai, SHANGHAI 200001 CHN

30 天

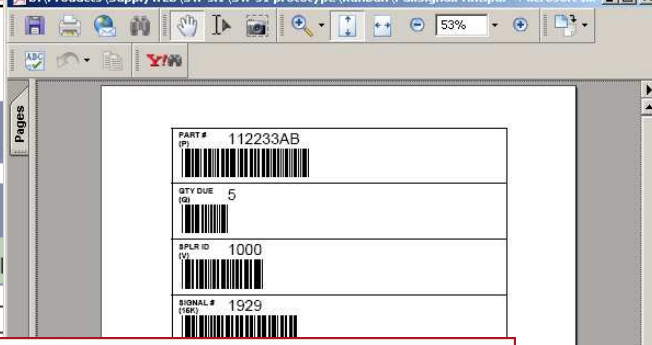
5 天 0 小时 0 分钟

PROD

搜索

零部件列表

<input type="checkbox"/> 零部件	说明	建设
<input checked="" type="checkbox"/> A0006	13.5mm iota	
<input type="checkbox"/> A0010	Upper iso	



需求信息供货清单

发货通知			
客户	收货地址	收货点	送货方
INFOR 芜湖	芜湖	AP25-S	3p101
芜湖		二总S线超市	长远物流 (3p101)

发货单明细			
发货单入库码	建立日期	发货日期	
	2006-9-23 下午2:29	2006-9-11 下午2:50	

序号	零件号	零件名称	供应商	需求时间	需求数量	看板号	备注
1	01410619L	螺栓	DAM	2006-9-29 下午2:36	2000	41031	
2	01420816	螺栓组合件G89074.15 M8x16	DAE	2006-8-21 下午7:59	2000	2995	
3	01420816	螺栓组合件G89074.15 M8x16	DAE	2006-9-11 上午8:47	2000	17002	
4	014201035	螺栓	DAE	2006-8-21 下午7:59	700	2996	
5	018412100	螺栓	OAC	2006-8-21 下午7:59	250	2950	
6	018412100	螺栓	OAC	2006-8-21 下午7:59	250	2951	
7	032008	螺母	DAE	2006-10-8 下午3:01	3000	44227	
8	040208	六角螺母	DAE	2006-8-21 下午7:59	4000	3011	
9	S11-11010018A	372油箱总成燃油箱带油泵总成	TFC	2006-11-1 上午7:52	24	78549	
10	S11-11010018A	372油箱总成燃油箱带油泵总成	TFC	2006-11-1 上午7:52	24	78550	
11	S11-11010018A	372油箱总成燃油箱带油泵总成	TFC	2006-11-1 上午7:52	24	78551	
12	S11-11010018A	372油箱总成燃油箱带油泵总成	TFC	2006-11-1 上午7:52	24	78552	
	S11-1303211	出水管出水管	1LJ	2006-8-21 下午7:59	20	3081	
	S11-1303211	出水管出水管	1LJ	2006-8-21 下午7:59	20	3082	
	S11-1303211	出水管出水管	1LJ	2006-8-21 下午7:59	20	3083	
	S11-1303211	出水管出水管	1LJ	2006-8-21 下午7:59	20	3084	
	S11-1700105AB	下护板	5AH	2006-8-21 下午7:59	200	3115	
	S11-3301201	带垫螺母	DAE	2006-11-13 上午8:56	800	107059	
	S11-3502010AB	左前制动带带鼓总成左后制动带带鼓总成	6BR	2006-8-26 上午8:08	144	4940	
	S11-3502020AB	右前制动带带鼓总成右后制动带带鼓总成	6BR	2006-8-26 上午8:08	144	4942	
	S11-3502030AB	制动鼓总成	6BR	2006-8-26 上午8:09	144	4945	
	S11-3502030BB	后制动鼓总成	6BR	2006-9-30 上午2:21	96	41463	



Infor WMS 快速启动计划

Infor WMS 快速启动计划

- Infor WMS 快速启动包
 - 基于Infor WMS 9中小企业版
 - 预置的业务流程
 - 针对制造业的基本要求 – 可视化
 - 核心业务流程
 - 支持RF
 - 固定的费用和实施步骤
- 帮助制造企业快速提升现场管理
- 为进一步的业务改善提供平台基础

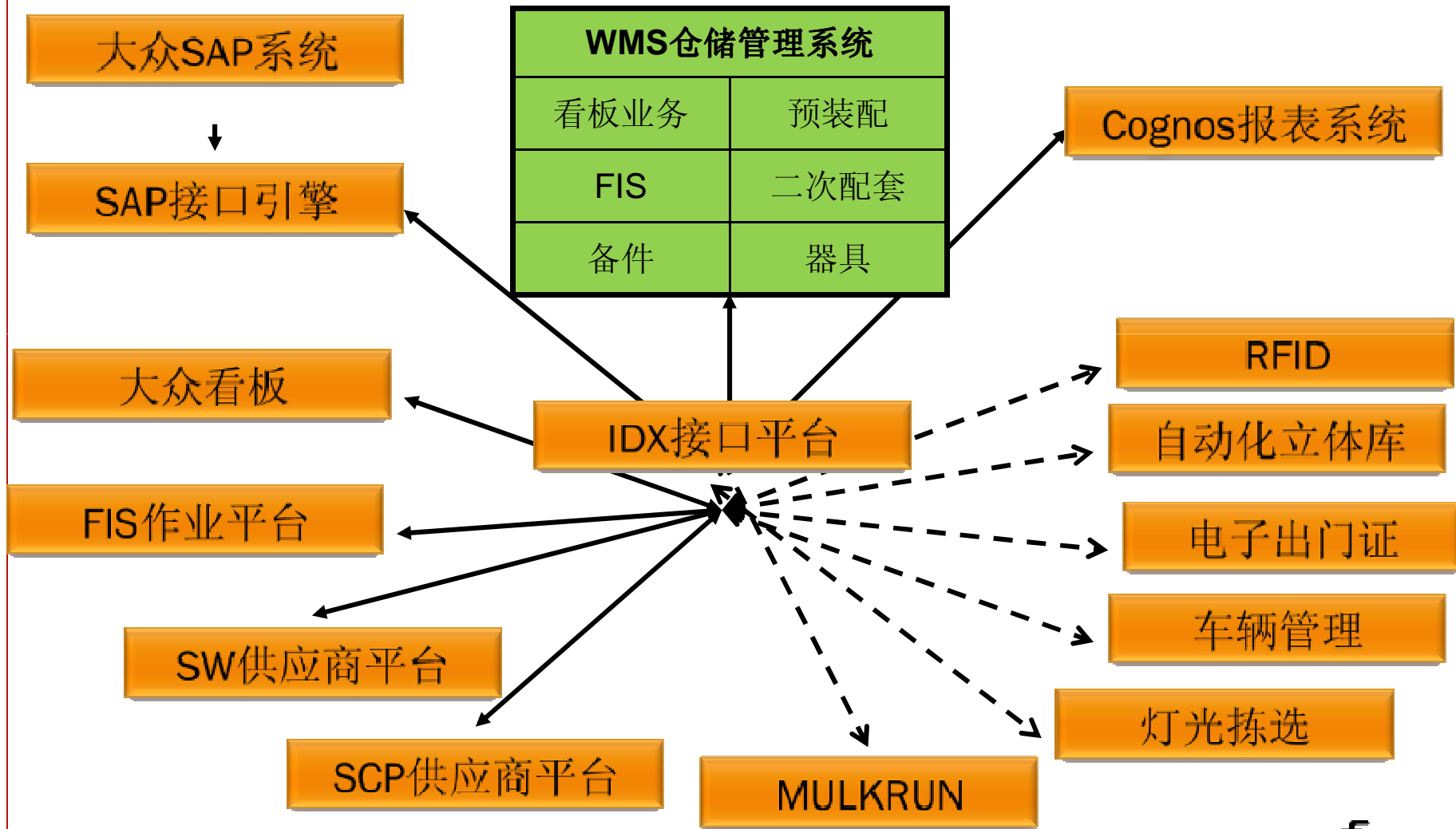


WMS 案例介绍

案例一：一汽国际物流（一汽大众上线物流）



案例一：一汽国际物流（一汽大众上线物流）



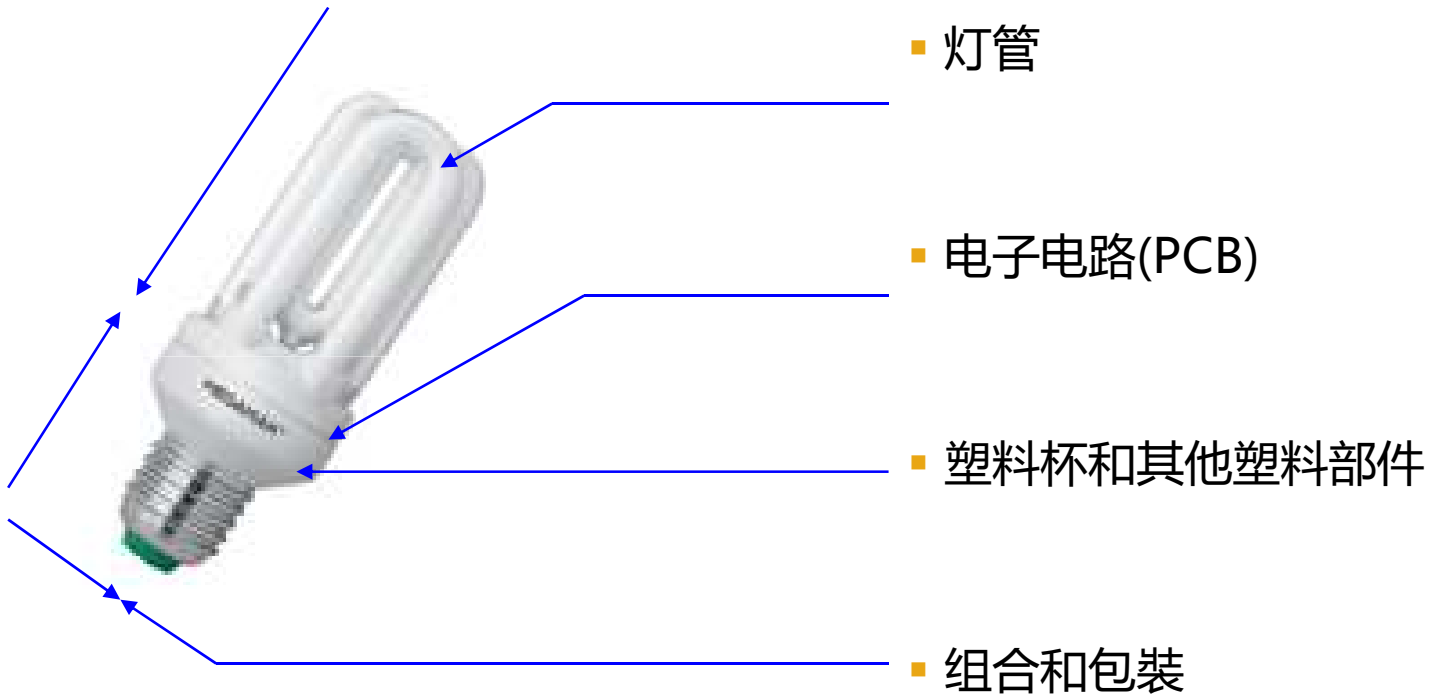
案例二 – 利安电光源

客户背景



- 1994年，于德国成立
- 被公认为创新的产品
- 建立荧光灯行业的新标准
- 替代传统式的灯和高功率HIDs
- 以独特的产品打开新市场和增加市场占有率
- 高品质的价钱定位

案例二 – 利安电光源



案例二 – 利安电光源

马龙
厦门总部研发
中心， 组装和
生产



华安
组装及生产

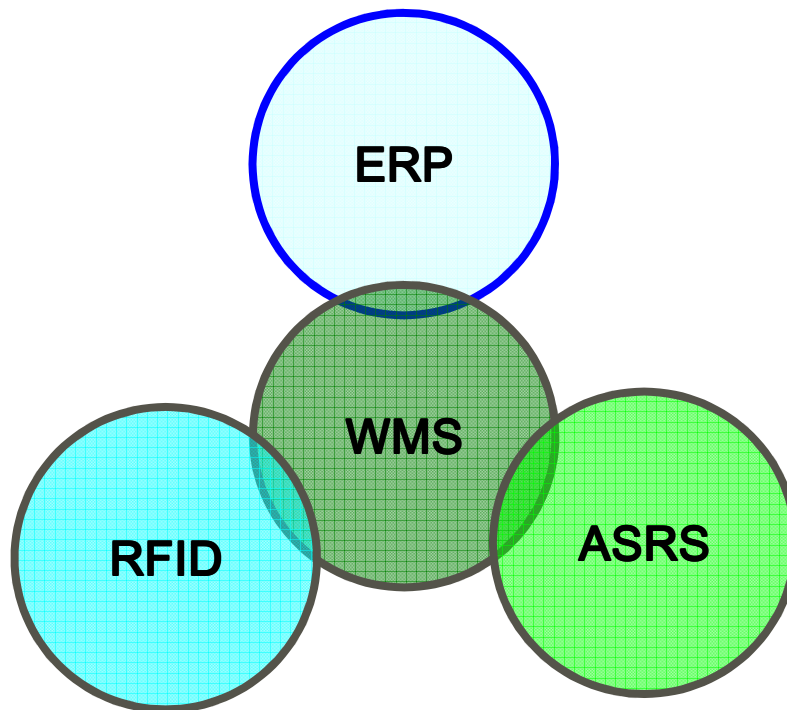


翔安
灯管生产， 组装， 研发



案例二 – 利安电光源

系统的关系 - 作用和功能

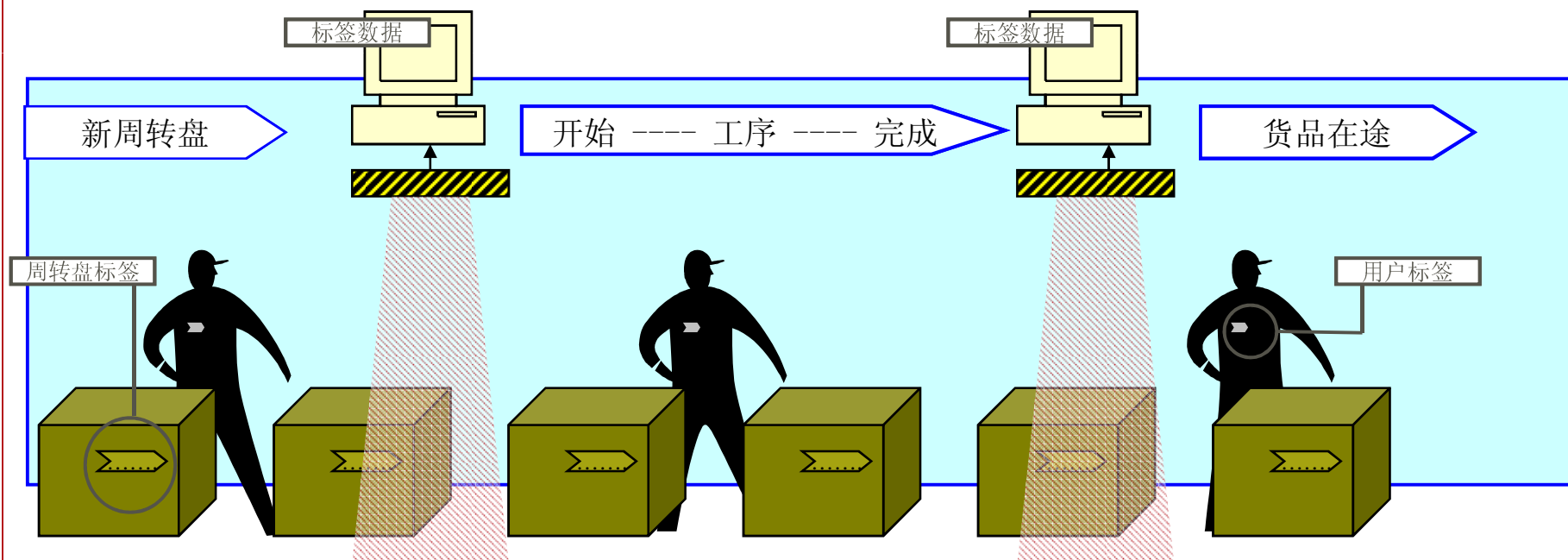


- WMS
 - 结合3个系统
 - 实时操作
 - 有利于仓储管理
- 自动存储与检索系统
 - 自动导引车 (AGV)
 - 大量货品移动
 - 自定移动组合
- RFID
 - 保持正确的货品流动
 - 加强物料控制
 - 减少人手输入
- ERP
 - 保持高层次控制

案例二 – 利安电光源

4个生产线上的基本业务

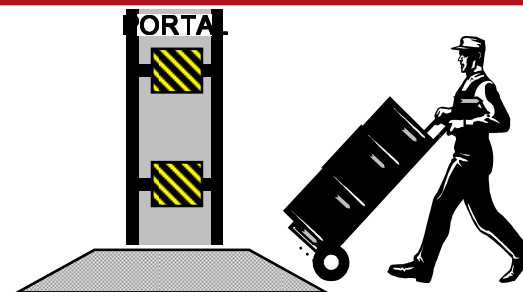
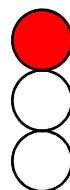
- 周转盘登记 – 生产什么，什么时候生产，使用什么工具。生产装置控制，而不是一个跟踪箱。
- 开始工序 – 更新生产接收
- 完成工序 – 更新质量检查结果
- 离开生产线 – 生产接收转移到仓库



案例二 – 利安电光源

设计理念 – 尽量减少培训

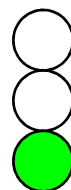
红灯：龙门架前停下



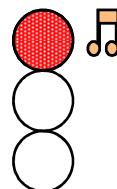
红/黄灯：在龙门架内等待



绿灯：过程成功完成，可以将托盘拉走



闪红灯+警报：错误，将托盘拉回修正错误后再试



案例三 – 四川长虹

长虹集团SAP ERP & WMS实施情况

- 1999年，开始实施SAP ERP；
- 2001年，实施完毕SD、MM、FI；
- 2006年，实施PP、CO；
- 2005-2006年，实施原材料WMS；
- 2006年，WMS实施完毕，PP、CO的成本差异率降至千分之四；
- 2006年，实施产成品WMS；
- 2007年，实施SAP XI，统一集团信息系统接口平台；
- 2008年，产成品WMS实施完毕，跟踪成品物流

案例三 – 四川长虹

仓储WMS的提出背景和目标

■ 集团层面

- 账务及时处理
- 精细化生产的需要，及时的库存信息，指导PPCO运算
- 质量管理（有效期），成品质量追溯
- 降低原材料库存成本
- 无纸化办公

■ 库房层面

- 先进先出的管理要求
- 货位管理，优化现有库房
- 系统指导的业务操作
- 库房内部业务操作过程监控
- 盘点、时间要求
- 库房任务的合理分配
- 库龄分析、员工工作量统计等
- 降低员工工作量，减少人工成本

案例三 – 四川长虹

仓储管理系统的选型

■ 经过考察，排除SAP WM

- ERP (Enterprise Resource Planning) ，企业所有资源的整体管理，是 ‘管理层’ 系统
- 不便于启用批次管理、货位管理 (大量的细节数据，影响 ERP运行效率)
- 原ERP未启用批次管理，启用将涉及大量的重复实施，成本高昂
- SAP WM操作复杂
- SAP WM对RF作业支持不够友好

■ 调研专业的WMS系统

- WMS (Warehouse Management System) ，仓储库房内部作业管理，是 ‘执行层/操作层’ 系统
- 作为执行层信息系统，与SAP ERP紧密集成，实现跨系统业务流程集成
- 良好的RF作业支持
 - 界面友好
 - 操作简单
 - 速度快
- 满足长虹楼层平面仓、手工作业现状，同时支持未来的自动化运作
- 持续的支持能力
- 可验证的知识转移能力

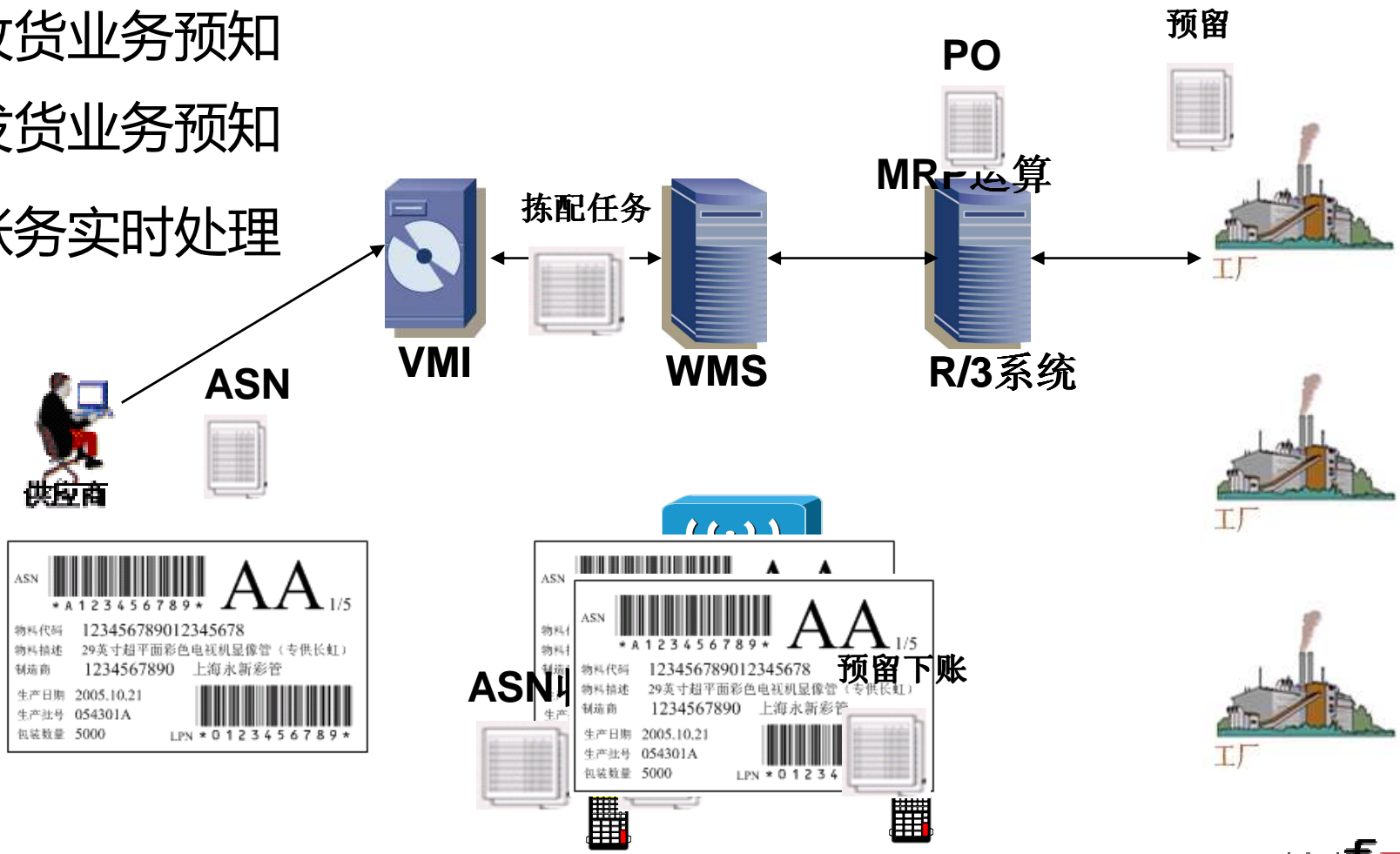
案例三 - 四川长虹

VMI+WMS的工作流程

收货业务预知

发货业务预知

账务实时处理



案例三 – 四川长虹

实施前

库房库存更新以天为单位更新

生产和采购信息混乱

纸质单据繁多，环节冗长

供应商付款日不明确

结算信息不对称

资金计划不准确



实施后

库存数据实时更新

生产、采购的指导信息准确

无纸化办公

定日付款

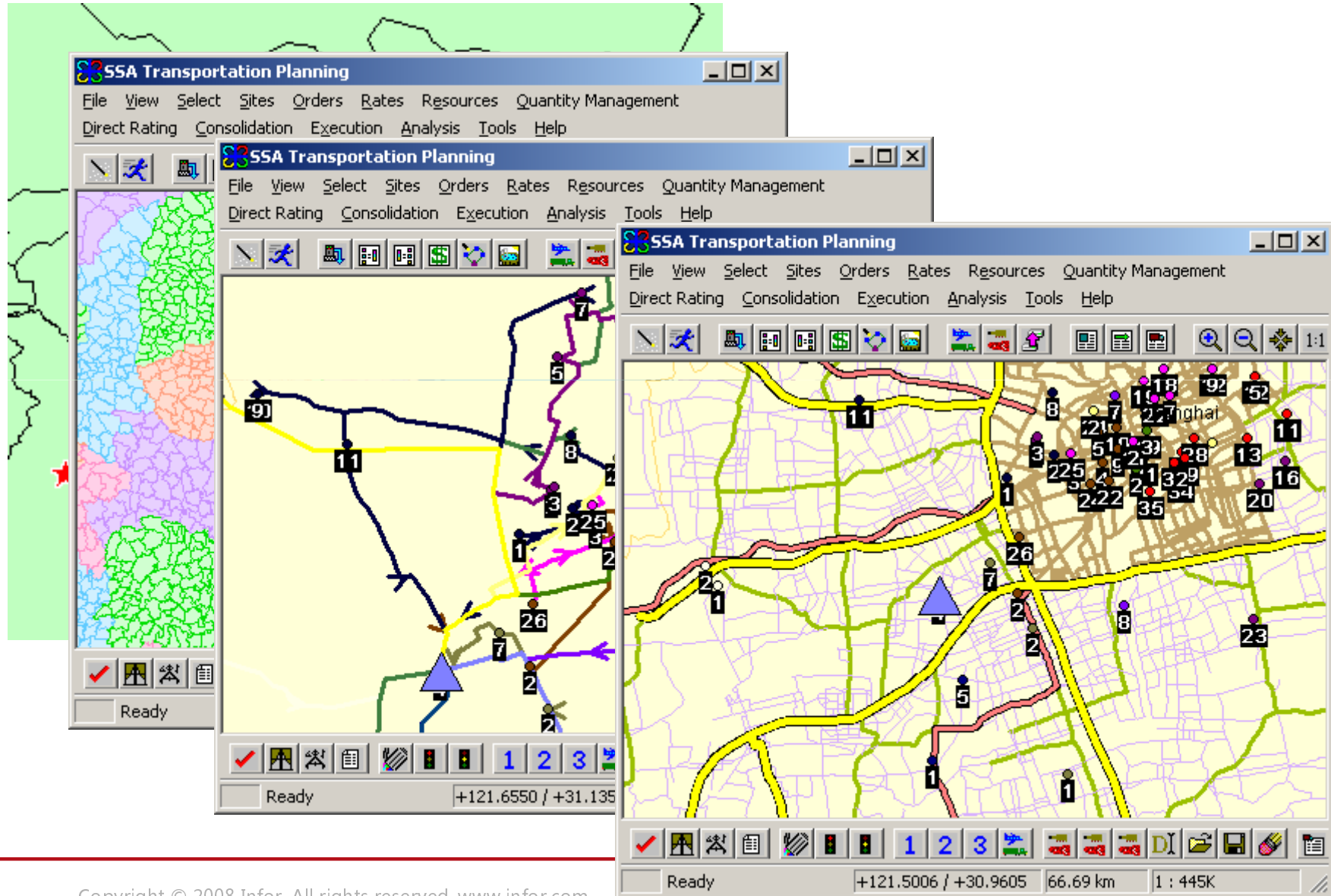
结算信息透明

资金计划准确度提高

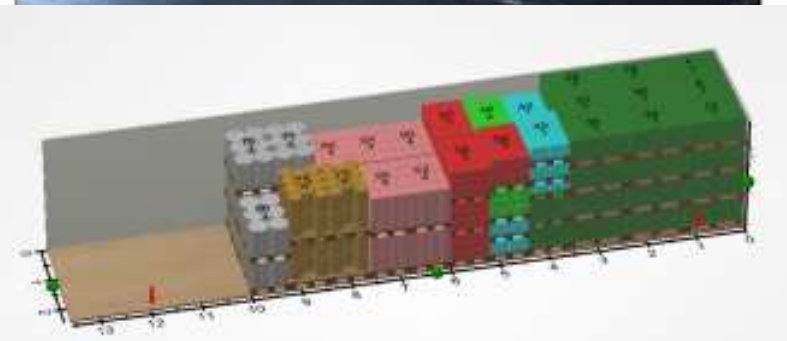
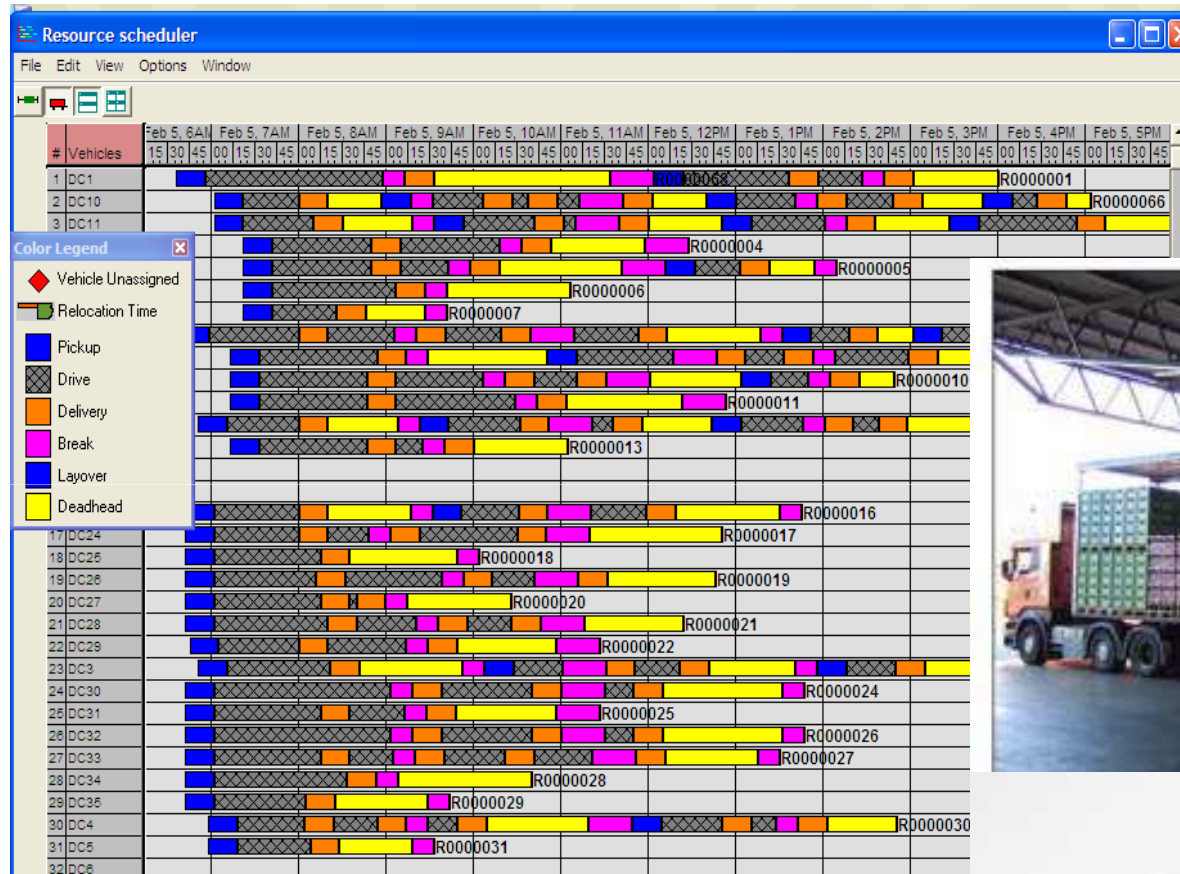


Infor 供应链解决方案画面

运输路线计划

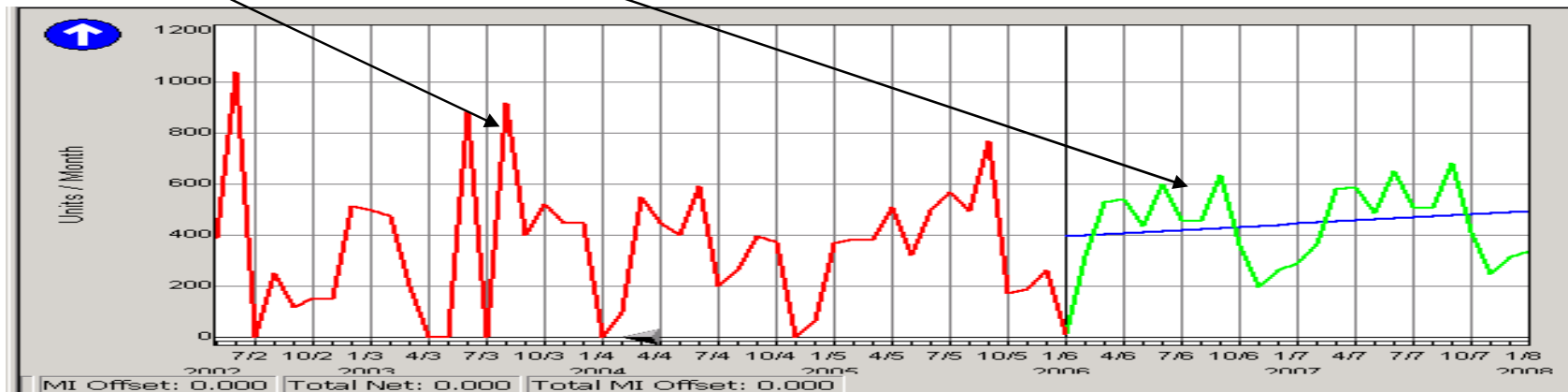


装车优化和车辆负载管理



供应链需求计划

根据分销商的需求历史和发货数量进行的预测



根据分销商的销售数据进行的预测（波动明显减少）



供应链协同

BUYER
SUPPLIER

The screenshot displays the Infor SupplyWEB interface, which is used for supply chain collaboration between a Buyer and a Supplier. The interface is divided into several sections:

- Navigation Menu (Left):** Includes ERP, Proposed POs, Demand, Kanban, Kanban Console, Parts and Pull Signals, Define Parts, Supplier Managed Inventory, Shipments, Global Track & Trace, Outside Processing, Premium Freight, Receipts, Billing, CUM Management, Delivery Performance, Defective Materials, PPA, Parts Per Million, Supplier Performance, Reports, Communications, Security, Preferences, Setup, and Help.
- Kanban Console (Top Left):** Shows a Part List table with columns for Part Status, Part Number, Supplier, Facility, and Ship To. The table contains 7 rows of data.
- Legend (Bottom Left):** Explains the color coding for Part Status:
 - 1: In-House plus the In-Transit is less than the minimum amount.
 - 2: In-House is less than the minimum amount, but the In-House plus In-Transit is greater than the minimum amount.
 - 3: In-House plus the In-Transit is greater than the loop size (overshoot).
- SMI Supplier Managed Inventory (Right):** Displays detailed inventory status for various parts, including a bar chart showing current inventory levels and suggested quantities. The table includes columns for Inventory Status, Last Updated, PO, Engineering Level, UoM, ADR, Suggested Ship Qty., Suggested Delivery Date, Model Year, Type, and Status.

Copyright © 2006 Infor Global Solutions Technology GmbH and/or its affiliates and/or registered trademarks of Infor Global Solutions GmbH and/or its affiliates and/or registered owners. Fields marked with an asterisk (*) are required.

联系方式

- Infor中国办公室
- 上海：+ 86(21) 53599666
- 北京：+ 86(10) 65989922
- 广州：+ 86(20) 38772921
- 香港：+ 852 25212100
- Email：infor.china@infor.com

谢谢！



夏冰 Infor 15800899537
bing.xia@infor.com