



智慧制造助推制造业管理升级

——MES在制造业的应用

汽车行业高级咨询顾问 宝明明

2013/4/10



计划方面：

- 1.ERP与底层PCS脱节
- 2.生产排程的困惑

生产管理：

- 1.生产进度得不到监控
- 2.设备运行状态无法远程监控

物料管理：

多品种小批量柔性化生产

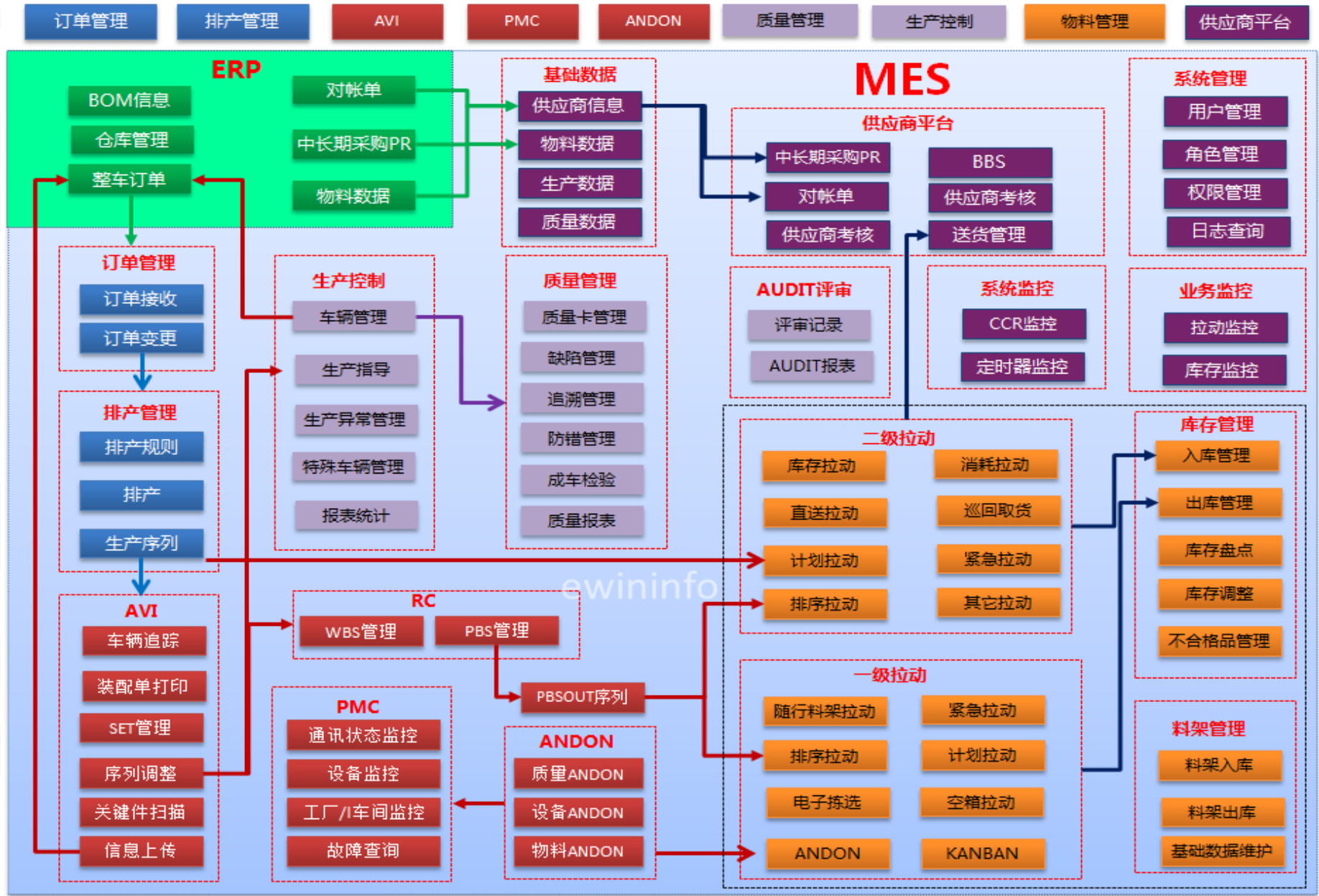
质量管理：

整车质量检测
零件追溯困难

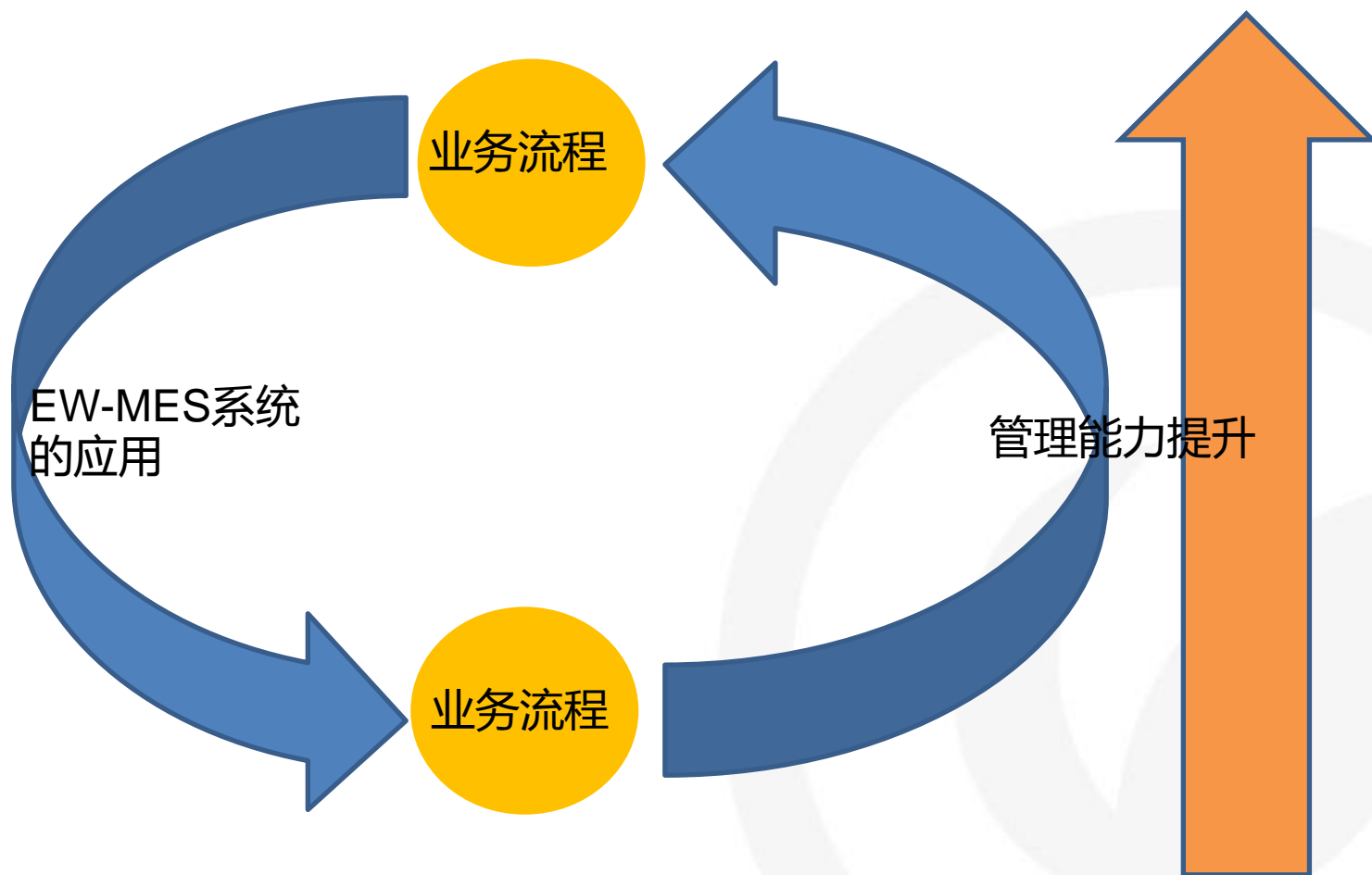
供应商管理：

供应商差别较大，管理难度大

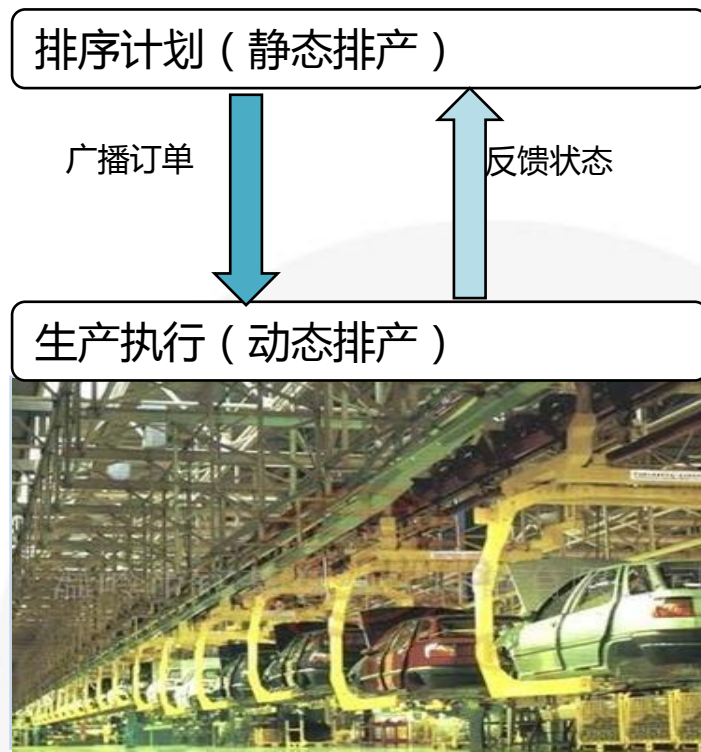
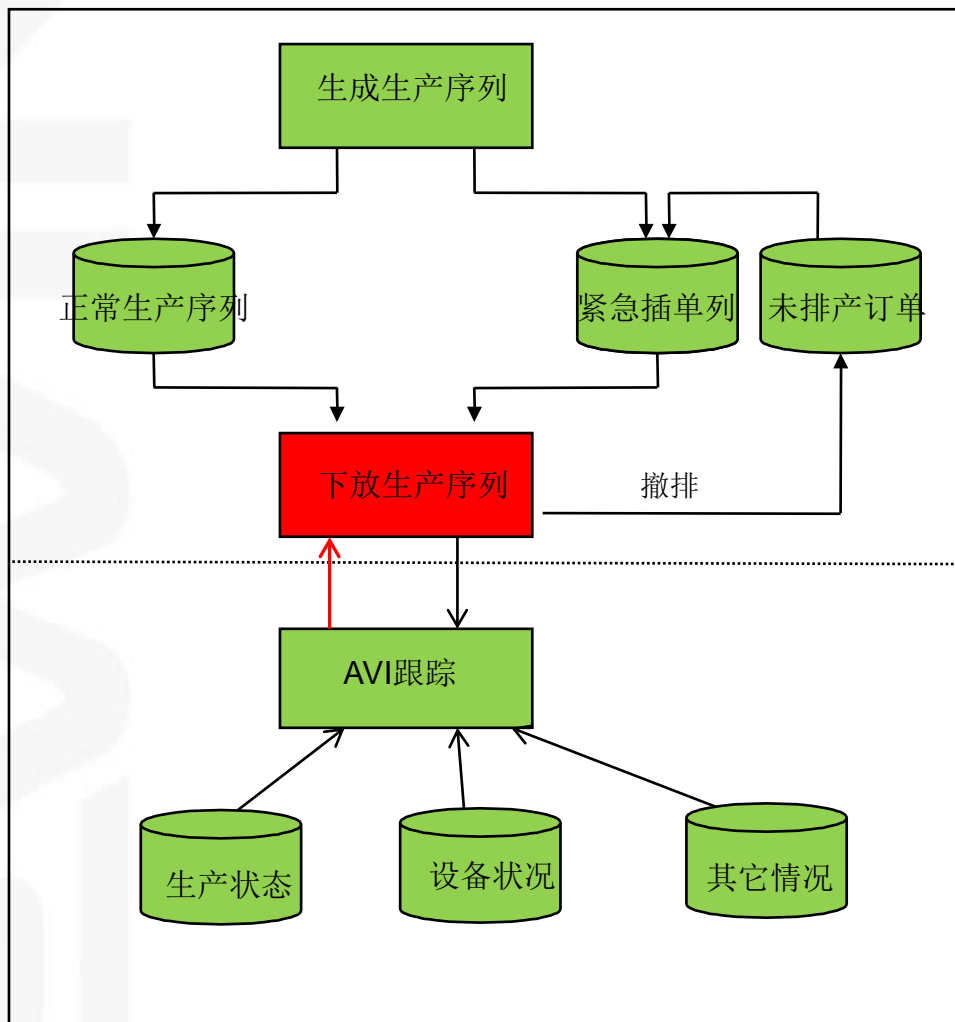
EW-MES汽车行业一体化解决方案（例）



在汽车行业实施MES系统不是最终目的，而且通过MES系统的应用，优化业务流程，使现场（生产、质量、供应商等）管理能力得到提高。



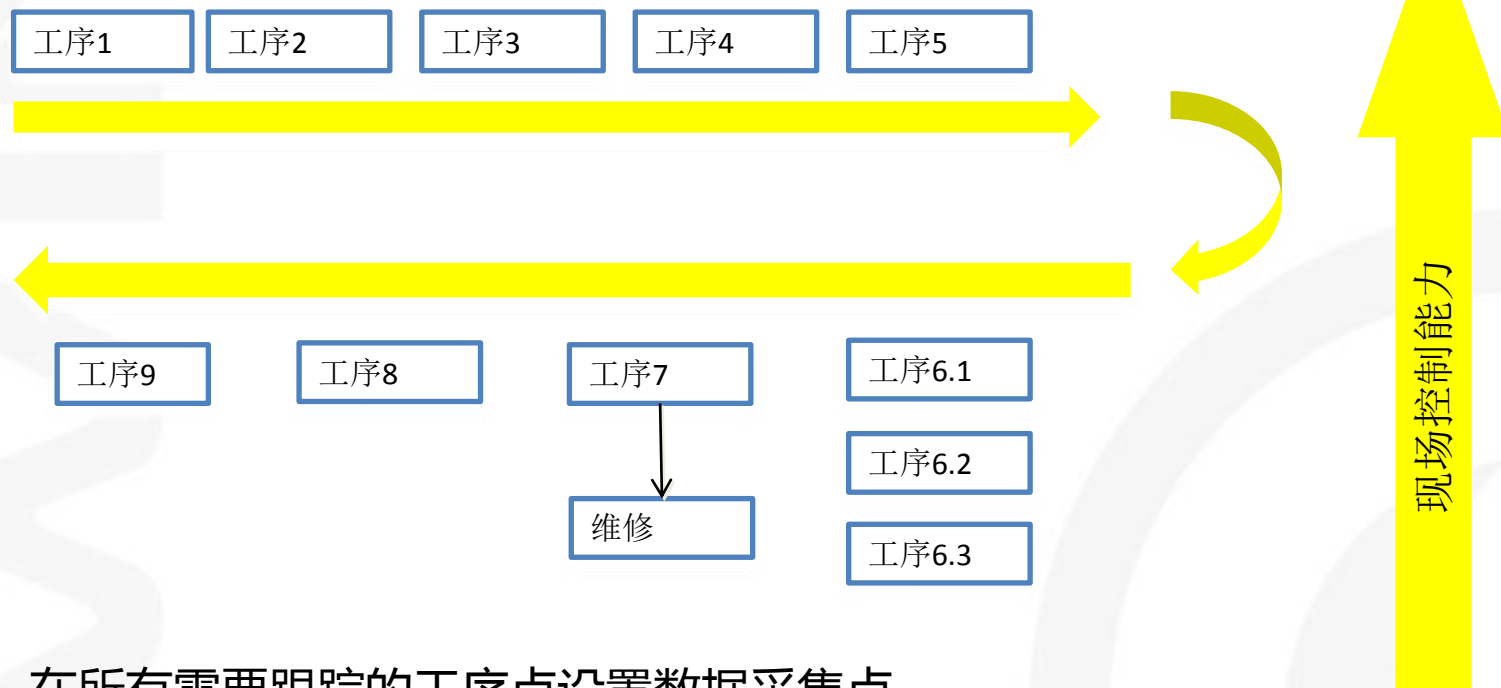
通过静态的排产到动态的排产，现场生产能力得到了提高



现场生产能力



收集并统计成品制造信息,从而获取各区域的成品信息,实现全过程成品(订单)跟踪。



在所有需要跟踪的工序点设置数据采集点

- (1) 作业指示
- (2) 记录工序上下线时间点
- (3) 记录员工信息
- (4) 防错提示
- (5) 有机台设备的工序, MES将会集成取数据

质量可视化和质量预警

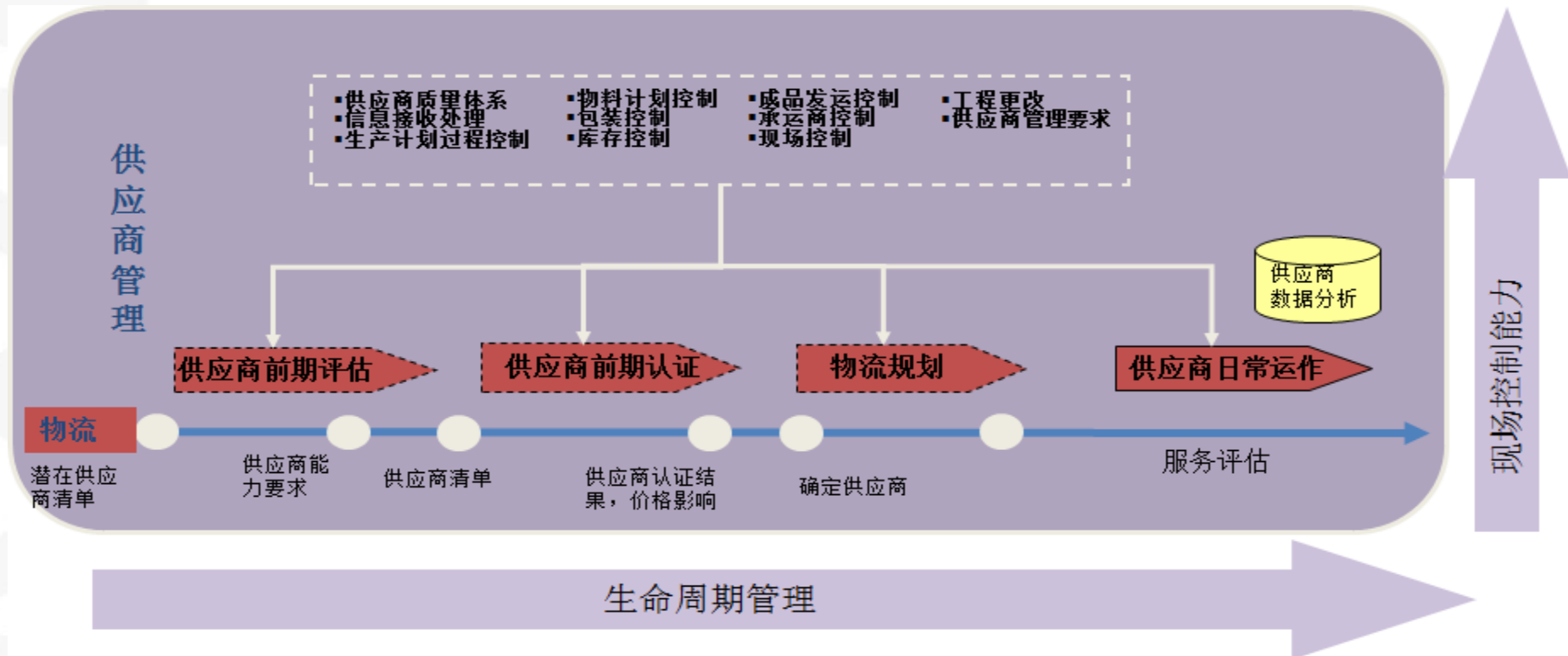


质量管理能力

产品生命周期

供应商管理

加强对于供应商管理的全过程跨部门协同运作和建立集成的供应商评估平台，来提升对供应商的管理效率。



通过厂内拉动与厂外拉动相结合的方式，将车间仓库内部的库存变化在指定的时间内形成指定的要货信息发送给指定的供应商。以及时化的拉动方式促进仓库库存的合理化、效率化，使仓库流量增大，存量减少，达到精益库存的目的。



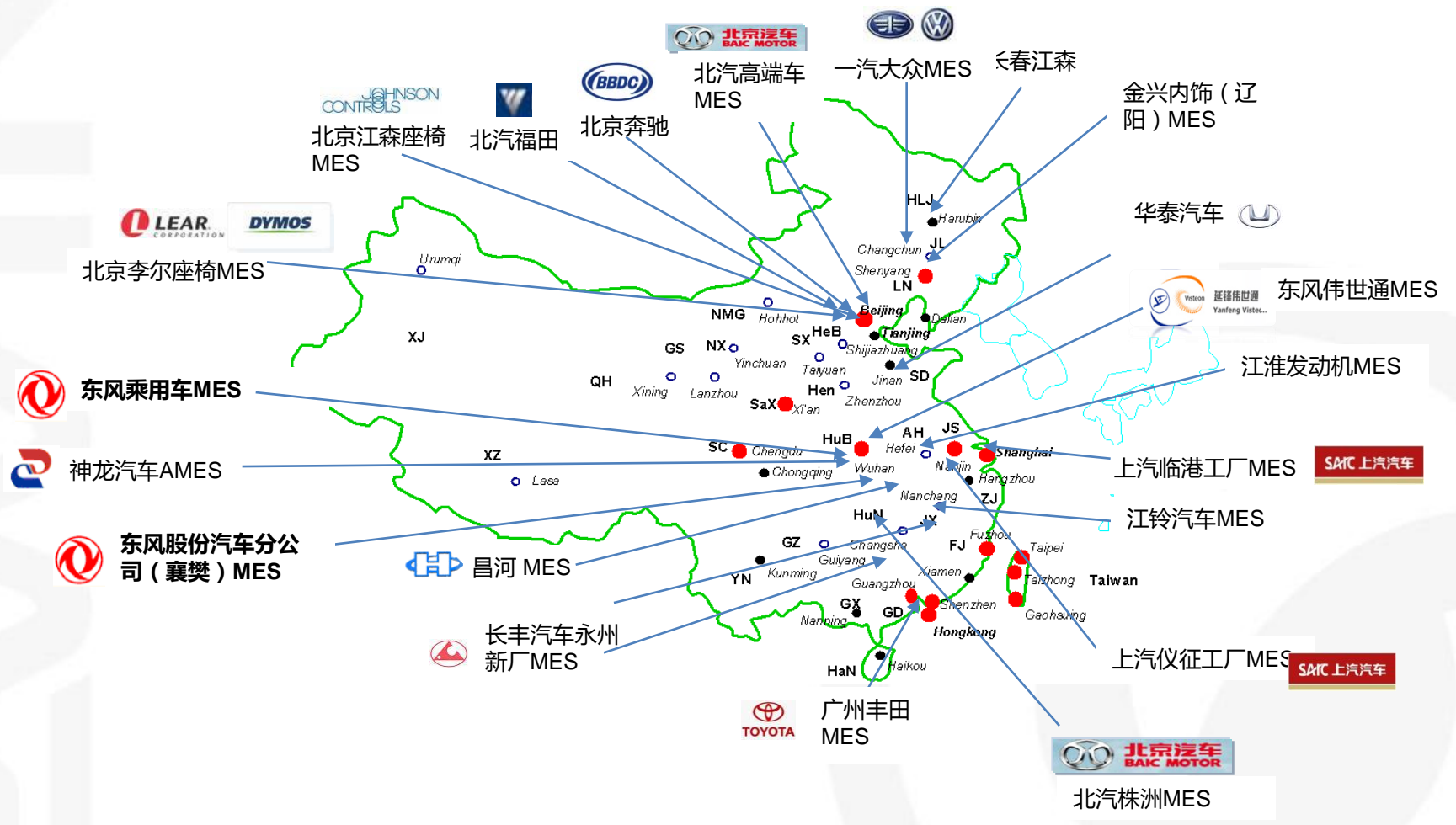


易往信息技术有限公司

Ewin Information Technology Co., Ltd.

- 立足于汽车及其关联行业，用IT技术使行业管理实践与信息技术应用实现最佳结合，提出汽车及制造业的全面解决方案（IT）。被国家信息产业部认定的“软件企业和软件产品”和“中国企业质量管理软件系统的领先厂商”。
- 涉及行业：汽车、汽车零部件、电子、食品、太阳能/半导体、机械制造
- 软件产品：EW-MES EW-WMS
- 还从事自动化工程，生产线设备安装调试，系统集成等工程设计及施工（自动化）
- 使IT与自动化完美结合。

关于易往信息





谢谢观赏！

打造透明工厂 实现智慧制造